

# 构造柱机A温店构造柱机A构造柱机厂家批发

产品名称	构造柱机A温店构造柱机A构造柱机厂家批发
公司名称	邢台奇阳机械制造有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	品牌:奇阳 型号:qy-6 产地:邢台
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇贾家庄村
联系电话	18330990691 18330990691

## 产品详情

构造柱机A温店构造柱机A构造柱机厂家批发

构造柱机参数：

型号：xp-6

高度：3米，高5米，，【1-5米都可以】

电机功率：7.5KW，其他厂家有5.5KW的。 电压：380V

工作效率：6立方/小时 外形尺寸：600\*800（mm）

颗粒直径：0.5-1CM 螺旋直径：10CM

立管直径110mm 自重：180KG（3米）

一节重量：大约20KG左右

出浆口材质：加丝塑料管 长度：1米左右，直径9CM

手柄调节立管角度，度耐磨钢-螺旋也叫绞龙

外壳材质：钢材和渗碳处理

整机采用积木设计可随时分开组合十分方便

输送高度可自由调节1-5米随便调。

价格实惠区区几千元可胜过十倍人工，为老板节省巨大资金带来财富。

新型立管式螺旋上料机操作方法：

检查机器外观，是否因长途运输造成机器损坏特别是电箱中电器，电线有无脱落。

接通电源，设备外壳要做接地保护，启动一下电机，查看是否能正常工作。

放到料斗，按施工高度和角度插入1米或0.5米绞笼，上下叶片连接处角度要按螺旋角度对齐。然后安装出灰口。后锁紧搭扣。

管子里的绞笼。（绞笼离顶部高度要高于所要浇筑柱子或过梁的高度）推至施工点，将出灰口软管伸到柱子进灰孔里。

开始使用时应先用稀灰湿润管道，将管道内余灰导出。然后将料斗，灰管等清洗干净。

构造柱机新型立管式螺旋上料机使用注意事项：

如绞笼经常卡死一般为槽带松弛，要调整至涨紧程度。

电源必须要有可靠接地并有漏电保护装置，打灰时注意电箱不要淋上水或湿手操作。

绞笼经常卡死时，启动下反转，在正传运行即可。

注意两个万向轴承不要淋上灰，每周都轴承加注黄油。

打灰高度可用随机配带街头调整，调整时应在喇叭口连接处安装。

构造柱机施工操作先将出灰口软管伸到柱子进灰孔内。5开始使用时应先用稀灰湿润管道，将管道内余灰导出。再之后将料斗，灰管等清洗干净。本产品是新型二次构造浇筑机，是二次构造工人朋友的全部替代产品，省工，省时，工作效率每分钟一斗车，每小时十个立方。本产品是工人的10倍，人工速度3人24乘24高度3米需30到40分钟，本产品同样是标准的只有3到4分钟完成，移动30度自由旋转，倾斜角度达到30度（65度）自由调节。4.立起绞笼。（绞笼离顶部高度要等于所要浇筑柱子或过梁的高度）推至施工点。