

# 铸铁焊条 Z308铸铁焊条 Z408铸铁焊条 Z508铸铁焊条

产品名称	铸铁焊条 Z308铸铁焊条 Z408铸铁焊条 Z508铸铁焊条
公司名称	南宫市海泰合金焊接材料厂
价格	180.00/kg
规格参数	品牌:斯米克 规格:2.5 3.2 4.0 产地:上海
公司地址	河北省南宫市工业园区86号
联系电话	0319-5395968

## 产品详情

铸铁焊条 镍铜铸铁焊条 镍铁铸铁焊条 全型号铸铁焊条

Z308铸铁焊条

型号GB/T : EZNi-1 相当于AWS : EZNi-CI

说明：纯镍焊芯、强还原性强石墨化的铸铁焊条，施焊时，焊件可不预热，具有良好的抗裂性和加工性能，交、直流两用，工艺性能好。高韧性、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好。抗岩石砂磨粒磨损，延长设备使用寿命4-8倍。

用途：用于铸铁薄件及加工面的补焊，如汽缸盖、发动机座、齿轮箱以及机床导轨等重要灰口铸铁件。镍价格昂贵，应在其他焊条不能满足要求时才可选用。

熔敷金属化学成份/%

C 2 Si 2.5 Mn 1 Fe 8 Ni 90

Z408铸铁焊条

型号GB/T : EZNiFe-1 相当于AWS : ENiFe-CI

说明：镍铁合金焊芯、强还原性强石墨化的铸铁焊条，具有强度高、塑性好、线胀系数低等特点。抗裂性对灰口铸铁与Z308差不多，但对球墨铸铁则比Z30

8强，对含磷较高(0.2%P)的铸铁也有良好的效果。切割性比Z308和Z508稍差，用于常温或稍经预热（至200 左右）灰口铸铁及球墨铸铁的焊接，交、直流两用，电弧稳定，工艺性好。

用途：用于重要的高强度灰口铸铁及球墨铸铁的焊补，如汽缸、发动机、座齿轮等。

C 2 Si 2.5 Mn 1.8 Fe余 Ni 45-60

Z508铸铁焊条

型号：EZNiCu-1

说明：镍铜合金（蒙乃尔）焊芯、强石墨型铸铁焊条，工艺性和切削加工性都接近Z308,但由于收缩率较大,抗裂性较差,焊接接头强度较低,不宜用于受力部位的焊接,可用于常温或低温预热(至200 )灰口铸铁的焊接,可交、直流两用,电弧稳定,工艺较好

用途：用于强度不高的灰口铸铁件焊补

C 1 S 0.8 Mn 2.5 Fe 6 Ni 60-70 Cu 24-35

另：本厂长期代理电力、大西洋、京群京雷、金桥、大桥、肯纳司太立、斯米克飞机牌、天泰、金威、林肯、伊萨、阿维斯塔、蒂森、伯乐、泰克罗伊、牛津、沙福、曼彻特、UTP、奥林康等品牌焊材，欢迎客户咨询订购！

产品实拍：