

## EVA泡棉 eva内衬 eva包装内衬 包装托盘

产品名称	EVA泡棉 eva内衬 eva包装内衬 包装托盘
公司名称	深圳市东泰海绵制品有限公司
价格	3.20/PCS
规格参数	颜色:多色可选 规格:可定制 产地:东莞
公司地址	东莞市黄江镇龙见田村茨地一路4号
联系电话	13609612295

## 产品详情

EVA泡棉 eva内衬 eva包装内衬 包装托盘

EVA各种颜色,各种规格.

- 1、厚度:不低于1mm、不高于50mm(整板板材),误差范围  $\pm 0.2\text{mm}$ .
- 2、片材一般规格为1000\*2000mm,不同的材质/硬度对应的EVA的规格不一样3、颜色:通常黑、白两色,彩色可以根据客户要求定做.
- 4、硬度:通常33P-40P特殊硬度度有18P-25P,55-70P误差范围:  $\pm 3\text{P}$ .一般用测度仪去测试.
- 5、性能作用:耐水、耐腐、防震、保温、隔音等
  - a、耐水性:密闭泡孔结构,不吸水,防潮,耐水性能良好.
  - b、耐腐性:耐海水、油脂、酸、碱等化学品腐蚀,抗菌、无毒、无味、无污染.
  - c、加工性:且易于进行热压、剪裁、涂胶、贴合等加工.
  - d、防震动:回弹性和抗张力高,韧性强,具有良好的防震/缓冲性能.

e、保温性:隔热,保温防寒及低温性能优异,可耐严寒和曝晒.

f、隔音性:密闭泡孔,隔音效果好.

6.供应各种颜色、硬度、规格的EVA制品,防震、防水、防滑、弹性强,适用产品内托、鞋业、包装、体育用品等行业,欢迎各商友来电来样洽谈.

### 物理发泡法

(1)先将惰性气体在压力下溶于塑料熔体或糊状物中,再经过减压释放出气体,从而在塑料中形成气孔而发泡;

(2)通过对溶入聚合物熔体中的低沸点液体进行蒸发使之汽化而发泡;

(3)在塑料中添加空心球而形成发泡体而发泡等.

物理发泡法所用的物理发泡剂成本相对较低,尤其是二氧化碳和氮气的成本低,又能阻燃、无污染,因此应用价值较高;而且物理发泡剂发泡后无残余物,对发泡塑料性能的影响不大.但是它需要专用的注塑机以及辅助设备,技术难度很大.

### 化学发泡法

化学发泡法是利用化学方法产生气体来使塑料发泡:对加入塑料中的化学发泡剂进行加热使之分解释放出气体而发泡;另外也可以利用各塑料组分之间相互发生化学反应释放出的气体而发泡.

采用化学发泡剂进行发泡塑料注塑的工艺基本上与一般的注塑工艺相同.塑料的加热升温、混合、塑化及大部分的发泡膨胀都是在注塑机中完成的