高光铝合金外壳CNC加工厂家按需定制-长鸿精密

产品名称	高光铝合金外壳CNC加工厂家按需定制-长鸿精密
公司名称	深圳市长鸿精密科技有限公司
价格	65.00/个
规格参数	品牌:长鸿精密 材质:铝合金 规格:按需定制
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道办事处浪口社区顺城基工业园I栋3楼
联系电话	0755-81717678 15728242772

产品详情

目前，CNC高光加工工艺（铣削、车削加工）已应用在大多数的工业行业中，近年来，随着高性能、高精度CNC机床的发展和性能优异的刀具材质的出现，CNC高光加工已有了很大的突破，以铣（车）代磨成为可能，CNC高光加工的原理就是在精密CNC加工设备上，采用专用高光刀具，配合科学合理的切削参数、工艺来实现闪闪发光的加工表面高亮度镜面效果。

实现高光效果与刀具材质、机床刚性精度、切削液、切削温度、切削速度、材料硬度等因素密切相关，最是得益于金刚石刀具的发展，金刚石刀具几乎是CNC高光加工行业的标准配置。

要实现铝合金零件高光镜面效果，采用金刚石刀具，利用金刚石刀刃的锋利性和不粘附性，实现高光镜面切削加工；通过增加刀具的刀尖圆弧角或刀具圆弧钝化，提高转速和进给量，实现所谓的挤压加工效果，也可以达到高光亮度加工的效果；使用天然单晶金刚石刀具加工来进行光亮加工。

铝合金高光机对技术要求较高，配件的要求甚至高于普通的精雕机也要高很多。工作台面是真空吸附加工产品，主轴转数达到60000-100000rpm/min，因此加工的效果比其他机器的效果更加好。

铝合金零件高光加工在手机、MP3、MP4、平板等电子产品铝合金外壳、按键、镜面进行倒角、切割、修边的等方面具有独特的优势。

铝合金高光机专门针对铝材的高光而设计出来的机器。采用了铝专用铣刀，针对铝的独特的材料结构而设计设计，解决了加工铝料、高光、刀具容易磨损等问题，提高铝材加工的精密度，效率的提高，同时也保证了材料的光泽度。

长鸿精密在铝合金零件高光加工领域积累了丰富的镜面高光产品的CNC加工经验，拥有独特的加工工艺，可直接加工出镜面零件，高光加工效果犹如镜面，加工速度快，充分满足3C产品配件的高质量、高效率的加工需求。