

# 螺丝供料器 跃顺 螺丝机供料器厂家

产品名称	螺丝供料器 跃顺 螺丝机供料器厂家
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

## 产品详情

检测单元包括对螺丝的漏锁，浮锁，卡料等问题的检测。

常用的自动锁螺丝机还应包括工件对位，螺丝孔对正等功能。自动锁螺丝机原理图最常见有单轴螺丝拧紧系统和多轴螺丝拧紧系统。

单轴螺丝拧紧系统配合X-Y机械手或移载平台可以实现全自动的螺丝拧紧。XY-table型自动锁螺丝机特别适用与单工件多孔位的螺丝锁付，具有很高的工作效率。

手持式自动锁螺丝机，螺丝供料器，螺丝输送、锁付一气呵成，再也不用手取螺丝了。大大提高了生产效率，节省人工，手持式螺丝供料器，你想打多快就有多快。每打完一颗螺丝，机器会自动输送到批嘴。

手持式自动锁螺丝机

3、系统启动后下降过程中电批或气批不转:检测升降气缸中磁环是否正常。

4、拧螺丝完成不上升:检查升降气缸下磁环是否正常。

5、拧螺完成上升到位后不送螺钉:检查送钉机是否卡螺钉，送钉机的电源气源是否正常；检测升降气缸上磁环是否正常。

6、机械手不工作:检查机械手功能是否启用；检查机械手上磁环和抓取位磁环还有手指开磁环是否正常。

锁螺丝机转台

7、机械手抓住产品不上去:检查产品是否卡住；检查手指合磁环是否正常。

8、机械手到放取位不放产品:检查机械手放取位磁环是否正常；检查手指气缸动作是否正常。

打螺丝机引进日本知名品牌款，在大陆装配而成，其特性：1) 款式新款，设计超前，双轨道设计，具有稳定强，产量高，可制外径3.5mm，曲线板采用铜镶调节。2) 该机采用高强度优质铸件，经时效处理，确保主机长久精度。3) 整机采用人性化设计，便于调试，维修及清理，目前是市场一款自主产品。4) 主部件直接从台湾、日本进口，保证设备的高精度，高硬度，高耐磨要求。5) 采用强制给油集中系统，保证各部位始终在油膜状态运转，确保机器的长久耐用。

打螺丝机合金耐磨球铁，螺丝排列机价格，从开模到浇铸，螺丝机供料器厂家，退火都自主完成 所有铸件通过充分时效处理，螺丝排列机，消除内应力，是金属组织更致密，可确保整机的使用寿命及稳定性 能 双轨滑到的设计，是机器

螺丝机的选购选根据螺丝规格的杆外径尺寸及长度来选定合理使用的设备，合理的螺丝机选购能的降低投资成本，发挥生产效率及降低模具易损件费用的支出。获得投资效益。

螺丝供料器-跃顺-螺丝机供料器厂家由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。螺丝供料器-跃顺-螺丝机供料器厂家是深圳市跃顺工业设备有限公司（[www.evsoon.com](http://www.evsoon.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李S。