

手持式螺丝供料器 跃顺 螺丝供料器

产品名称	手持式螺丝供料器 跃顺 螺丝供料器
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

产品详情

检测单元包括对螺丝的漏锁，浮锁，卡料等问题的检测。

常用的自动锁螺丝机还应包括工件对位，螺丝孔对正等功能。自动锁螺丝机原理图最常见有单轴螺丝拧紧系统和多轴螺丝拧紧系统。

单轴螺丝拧紧系统配合X-Y机械手或移载平台可以实现全自动的螺丝拧紧。XY-table型自动锁螺丝机特别适用与单工件多孔位的螺丝锁付，具有很高的工作效率。

手持式自动锁螺丝机，螺丝输送、锁付一气呵成，再也不用手取螺丝了。大大提高了生产效率，节省人工，你想打多快就有多快。每打完一颗螺丝，机器会自动输送到批嘴。

手持式自动锁螺丝机

2、软件部分:

启动功能、自动模式、手动模式、时间设定模块、计数清零模块、气缸下压时间模块、风批工作时间模块等组成。折叠编辑本段工作环境自动打螺丝机的工作电压一般电压空气压缩机由客户自行配置，空气压缩机有220V和380V的，单纯的讲自动锁螺丝机的供电电压是220V，包括手持螺丝机，螺丝供料器，多轴自动螺丝机，XY全自动打螺丝机，其中手持式的螺丝机电批内部元器件的工作电压是将供电电压的220V转换为36V。

注意事项1

应保持电批喷嘴在电批嘴上的滑动顺畅，否则会使螺丝不易进入到电批喷嘴，影响到机器的使用。

2 不可折弯螺丝输送管，否则会使螺丝在螺丝输送过程中卡在折弯处。

3 一定要等电批扭力达到设定扭力，电批自动停止后再提起电批，否则机器不会动作，输送一粒螺丝到电批喷嘴待锁。

4 如发现机器没送一粒螺丝到电批喷嘴待锁，螺丝供料器的价格，可重复打一次上一锁好的螺丝，或手动一次手动送螺丝按钮，让机器送一粒螺丝到电批喷嘴待锁。

5 气压不可调得太大，否则只会加速电批喷嘴的磨损速度。

6 轨道振动力不可调得太大，否则螺丝易在螺丝轨道上，影响机器的稳定性。

深圳这边看到很多电子厂都在用手持的螺丝机打螺丝，速度比人工的确是要快许多，在买之前需要注意什么，比如注意哪些细节，以免买到的产品不好... 深圳这边看到很多电子厂都在用手持的螺丝机打螺丝，速度比人工的确是要快许多，在买之前需要注意什么，大螺丝供料器，比如注意哪些细节，手持式螺丝供料器，以免买到的产品不好 简单方便，不占用多大空间，可以自由挪动，可以胜任任意一位置的锁付。缺点，要人工操作才能完成工作。如果生产批量大，生产时间周期长，建议买多工位自动锁螺丝机。

手持式螺丝供料器-跃顺-螺丝供料器由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。“螺丝排列机,螺丝供料系统”就选深圳市跃顺工业设备有限公司（www.evsoon.com），公司位于：深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区，多年来，跃顺坚持为客户提供好的服务，联系人：李S。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。跃顺期待成为您的长期合作伙伴！