

## 4号炮塔铣床 立式炮塔铣床 4H炮塔铣床

产品名称	4号炮塔铣床 立式炮塔铣床 4H炮塔铣床
公司名称	上海济润数控机床有限公司
价格	24000.00/台
规格参数	品牌:济润 型号:M4
公司地址	上海市松江区叶榭镇富成路1270号
联系电话	17521656098

## 产品详情

### 4HP立卧两用炮塔铣床技术参数

型号 参数	4HP立卧两用炮塔铣床
工作台尺寸 (长 × 宽)	1200 × 280mm
工作台负载	300kg
左右行程 (X)	最佳700mm
前后行程 (Y)	260mm
上下行程 (Z)	400mm
主轴至工作台距离	50-455mm
伸出臂行程	460mm
主轴升降行程	120mm
主轴自动进给速度	0
卧铣主轴速度	Variable36-1600rpm
主轴锥度	MT4(NT30)
主轴马力	1.5/3P
铣头倾斜角度	左右45°
导轨形状X.Y.Z	. . .
机床尺寸 (长 × 宽 × 高)	2050 × 1700 × 2250mm
机械重量	1300kg

#### 4HP立卧两用炮塔铣床配置：

- 1、超精密型X、Y轴均采用精磨丝杆
- 2、三轴5u光栅电子尺一套
- 3、X轴走刀器一台
- 4、8寸平口钳一台
- 5、压板一套（58件装）
- 6、MT4嗦咀一套（6个装）
- 7、电控箱一组
- 8、工作灯一盏

#### 特别备注主要外部采购件清单

铸件  
铣头  
电器

#### 4HP立卧两用炮塔铣床附件：

- 1、拉杆一条
- 2、梅花扳手一根
- 3、螺丝刀一根
- 4、内六角一组
- 5、机床脚垫四个
- 6、电源线一条
- 7、工具箱一个
- 8、使用说明书一本

配件品牌  
山西太古  
台湾丰堡  
杭州正泰

#### 周期 项目

每日  
保养

1.操作设备前必须依照润滑说明把设备各部位全部加油 2.检查手动油泵的油量，不足就要马上补充。

3.操作完成，所有固定标杆f放松，工作台面必须清除干净并抹上少许油润滑，保证工作台面满足条件

每月 1.检查设备各部位（前后、左右、升降）调整c插销的松紧情形，并做适当的调整 2.检查所有螺杆和螺母  
保养

每季 根据精度检查表核对各部件精度是否在精度范围之内  
度

#### 一、电话订货

可直接与我公司网络销售部联系，电话咨询，留下联系方式后直接通过厂家直销。

#### 二、网上订货

可与我司网上客服沟通联系，留下贵公司详细资料后，由专业销售经理直接对接，厂家直销。

#### 三、直接到我公司订货

本地客户，可直接到我公司订货，同时可安排销售经理上门服务，订货前请与公司联系，确认到厂时间，以便安排销售和技术人员接洽。详细订货流程:1.确定型号(通过咨询，确定型号，网站了解规格参数，确定型号)2.询价(电话、在线客户、留言、电子邮件等方式登记信息，业务经理回复价格和交货期)3.签订合同(签订合同，产品细节，付款方式等)4.付款(按照合同条款付款，款到后及时发货)5.验收(根据合同，安装调试)