

- (一) 灯杆式led防爆灯：防爆外壳，低温环境瞬间启动。节能环保，寿命长。
- (二) 吸顶式led防爆灯：吸顶安装，低温环境瞬间启动。节能环保，寿命长。
- (三) 冷库防潮防爆led灯管：低温环境瞬间启动。节能环保，寿命长。

高亮系列：灯杆式led防爆灯（10W/15W，亮度对应冷库白炽灯100W/150W）

产品介绍：

产品名称：LED冷库灯（防潮防爆）

产品型号：MC-BB-F-80W

LED数量：480PCS

板 材：铝基板 光源尺寸：外径124mm，高度98mm

外罩尺寸：外径160mm，高度460mm 灯 杯：PBT阻燃，耐高温，抗老化

灯 口：标准E27 灯 珠：日亚SMD5630（原装进口）发光角度：180°

功 耗：18 30 50 80 100 200 500W 输入电压：AC85-265V/50HZ

色 温：6000K-6500K 光效：每瓦130LM 效 率：大于97% PF(功率因数)：>0.65

防护等级：IP65 同比白炽灯：400W 连续工作：>24小时

衰 减 率：2%/30000小时（不间断点亮30000小时）使用寿命：大于80000小时

质 保：五年

联系人：林晓燕

联系电话: 17727819465

座机：0755-88220029 88220030 88220031 88220032

传真：0755-88220032

QQ: 3403609379

网址：www.mczmled.com

伴随着冷链行业的迅猛发展，冷库周边配套产品也在不断推陈出新。普通照明灯在冷库低温潮湿的环境下很难正常使用，于是，冷库LED专用灯应运而生。

这种新兴的冷库灯能耗低、亮度高、寿命长、无需维护。然而，由于存在使用误区和考虑到价格因素，

用白炽灯、节能灯、防爆灯等代替冷库专用LED灯的情况依然普遍。殊不知，这种做法除了增加能耗，还可能对食品安全造成危害。

现状白炽灯、节能灯、防爆灯等用于冷库照明

在冷库低温潮湿的环境下，很多常规产品不能正常使用，普通照明灯在一些超低温的急冻库和速冻库环境下很容易发生爆炸或损坏。在冷库专用LED灯出现之前，冷库照明多用普通的白炽灯、节能灯加个防潮灯罩，或用防爆灯代替。

伴随着冷链行业的发展，冷库周边配套产品也在不断完善，冷库专用LED灯应运而生，这种新兴的冷库灯能耗低、亮度高、寿命长、无需维护。

但冷库专用LED灯的使用率并不高。据郑州亨利制冷设备有限公司副总经理李正亮和北京京科伦冷冻设备有限公司销售经理赵秀国透露，在其接触的用户中，使用冷库专用LED灯的并不是很多，用白炽灯、节能灯、防爆灯代替冷库灯的现象非常普遍。

“冷库专用LED灯是近几年才出现的，没有普及到的用户就在高温库中用白炽灯或节能灯加一个防潮灯罩。”郑州家和照明技术有限公司销售人员谢晓茹介绍，但这种配置在-18℃以下的冷库中损坏的频率相当高，甚至几天就坏一只，还有一些库高十几米的大型冷库，用白炽灯、节能灯也不行，因为亮度不够，用户大多会选用防爆灯。

分析不规范使用耗能大，容易产生安全隐患

在冷库专用LED灯出现之前，冷库一般使用普通的白炽灯、节能灯加个防潮灯罩，超低温冷库中用防爆灯，是不是也不影响使用？

白炽灯、日光灯、节能灯等产品在冷库环境下发热量大，对空压机制冷会加大功率，很容易炸泡和损坏，寿命短，更换频繁，普通灯具是不能替代冷库专用灯具的。

“防爆灯不会发生爆炸，但功率非常大，像防爆灯、节能灯、白炽灯等这些温度比较高的光源都不太适合在食品冷库里用，热量太大，长时间对着食品照射可能会腐蚀食品。”谢晓茹说，而且冷库内会结霜或者结冰，电源上有可能因为大量的结霜或者结冰导致短路，造成食品安全隐患。

既然如此，为什么还有那么多用户没有应用冷库专用LED灯呢，其推广工作又有哪些阻力？

除了价格因素，用户对冷库灯的认识度也有限，认为只要实现照明的功效即可，未考虑更多的因素。

观点冷库专用LED灯是大势所趋，需加强推广

冷库灯是一种代表冷库照明技术高光效、长寿、高显色性未来发展方向的新型冷库光源。那么，它有哪些特点，未来的发展方向又是什么？

“光源常常从发光原理上分为热光源和冷光源。目前的白炽灯、金卤灯、节能灯基本都是热光源，主要的能耗在热，而不是光；LED光源则不同，发光效率非常高，而且越是在低温的环境中，发光特性就越好。”“高的发光效率，对低温环境良好的适应性，超长的使用寿命，同时彻底解决了普通传统光源的频闪问题。因此，从大的趋势上来讲，LED取代传统光源已经是势不可挡”。

“LED冷库专用的灯具在-40℃以下环境中可瞬间启动，不像节能灯那样需要预热，节省能耗，无需人工维护。目前，我们对冷库专用灯的研发和市场已经更加细化，有针对各种规格冷库、不同功率大小、安装方式的专业灯具。”黎世杰说，LED是典型的环保型、健康型、具有无限应用前景的冷库照明光源产品，是目前代替传统光源的优选，也是大势所趋。

“冷库灯未来会向更耐低温、大功率集成式、智能化控制的方向发展，例如满足低温超低温库的需求，降低成本、方便安装维修等。”夏兴伟也表示，公司将加强在食品加工领域的推广和宣传，为用户带来更多便利；同时，也希望相关部门和协会等机构对引导市场能起到积极作用。