

奇美CM211

产品名称	奇美CM211
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:台湾奇美 CM-211:亚克力 产地:亚加力
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

半连续法

将水总用量的4/5、乳化剂、引发剂、助剂和全部单体投入容器中,在室温下快速搅拌乳化30 min;然后将1/3的预乳化液和1/5的水投入反应器中搅拌;升温至聚合温度,反应0.5 ~ 1 h后滴加余下的预乳化液,在3 h内滴完;保温反应至转化率>98%,降温,调节pH值,即可出料。

上述方法中,方法一工艺简单,但反应不易控制,后期聚合反应速率较低,聚合反应稳定性和聚合物乳液的存放稳定性均较差,所以这种工艺采用较少。方法二和方法三工艺稍复杂,但这两种方法的聚合稳定性和聚合物乳液的储存稳定性都很好,所以根据对聚合物乳液性能的要求,可以选择这2种聚合工艺。当然,在乳液聚合的实际操作中还可以使用一些其他聚合工艺,但基本上都是从这3种聚合工艺改进而来。

先将所有的水、乳化剂、引发剂、助剂等全部投入反应器中,搅拌、升温;将所有单体混合后置于滴定装置中,当反应器中温度升高到聚合温度75 ~ 78 ,并出现蓝色荧光时,向反应器中均匀的滴加混合单体;通常在所有单体滴加完毕后,把温度升高至85 ~ 90 ,并保温1 h左右,此时的单体转化率>98%,降温至40 ~ 50 左右,加入氨水调节pH值至8 ~ 9,即可出料。

2.种子聚合法

先将所有水、乳化剂、助剂和少量单体投入反应器中作为初始加料,搅拌,升温至聚合温度75 ~ 78 ;加入少量引发剂引发聚合反应,待反应基本完成后,再分别均匀滴加单体和引发剂;滴完后,升温至85 ~ 90 ,保温反应至转化率>98%,降温至40 ~ 50 左右,调节pH值至8 ~ 9,即可出料。

3.预乳化法