

上海翅片加热管 翅片加热管厂 无锡浩恒电热

产品名称	上海翅片加热管 翅片加热管厂 无锡浩恒电热
公司名称	无锡浩恒电热科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区江溪街道金城东路299号
联系电话	15006180010

产品详情

电热管的基本结构与概念：

电热管的基本结构由1、引出棒 2、绝缘填料(氧化m粉) 3、电阻丝、 4、金属外管组成

电热管直径可根据需要在5.2—16mm之间选择。按照最终产品的需要，电热管可以弯曲成各种的形状。

根据电热管的不同使用状态、安全及安装需要，电热管还会包括封口结构、端子部分的结构、法兰、温控或保险丝等其它结构。

电热管管状电热元件(电热管)是以金属管为外壳(包括不锈钢、紫铜管)，沿管内中心轴向均布螺旋电热合金丝(镍铬、铁铬合金)其空隙填充压实具有良好绝缘导热性能的氧化镁砂，管口两端用硅胶密封，翅片加热管公司，这种金属铠装电热元件可以加热空气，金属模具和各种液体。

金属管状电加热器元件(电热管)，是在金属管中放入电热元件，并在空隙部分紧密填充有良好耐热性、导热性和绝缘性的结晶氧化m粉，在经其它工艺处理而成。它具有结构简单、机械强度高、热效率高、安全可靠、安装简便、使用寿命长等特点。广泛适用于各种硝石槽、水槽、油槽、酸碱槽、易熔金属熔化炉、空气加热炉、干燥炉、干燥箱、热压模等装置。

电热管是专门将电能转化为热能的电器元件，由于其价格便宜，使用方便，安装方便，无污染，被广泛使用在各种加热场合，目前生产电热元件的厂家有很多一般设计使用寿命有10000多小时，远红外辐射加热元件，可以有5个取暖季节的寿命。

单头电热管如何选择

1、一般客户使用最d的就是不锈钢304材质。工作环境一般分为干烧与液体加热，如果说是干烧，比如用于烘箱，风道式加热器，可以采用碳钢材质、也可以采用不锈钢304材质。如果是加热液体的，若是水，就用不锈钢电热管，这个不锈钢一般是不锈钢304材质，若是油，上海翅片加热管，可以用碳钢或者

不锈钢304材质。若是带有弱酸碱性液体的，可以采用不锈钢316材质。若液体中才有强酸的，翅片加热管报价，就应该采用不锈钢316、聚四氟乙烯甚至是钛管。

2、根据工作环境来确定加热管的功率。

功率的设定，翅片加热管厂，主要就是干烧电热管与液体加热，干烧的话，一般一米长度的管子做1KW，加热液体，一般是一米长度的管子做2-3KW，不的超过4KW。

3、根据客户的电热设备选用电热管管的形状。

不锈钢加热管的形状千变万化，简单的是直棒，U型再到异型。具体情况采用具体形状的电热管。

4、根据客户的电热管的使用情况来确定加热管的壁厚

一般加热管的壁厚都采用的是0.8mm，不过根据加热管的工作环境，比如水压大的情况下，需要采用壁厚点的无缝不锈钢管来制作电热管。

单头电热管的由来与如何保养：

单头电热管的由来:电热管在中国电热行业，有一很久称谓的型号：M3。在90年代后期由于电热管在中国广泛应用，电热管的形状也现很多，在中国南方就将这种一头出线的模具用的电热管称为单头电热管，很形像的。在国外称为弹筒式加热器，也是一种形像的叫法，因为弹筒壳是圆柱形，一头也是堵死，与中国叫为单头电热管是巧夺同工之说。

单头电热管如何保养

1.单头电热管发热部分应全部浸入在加热介质中，避免热量散发不快而超过允许加热温度使单头电热管受损。另外，接线引出部分应露出在加热器的保温层或者加热器外，使这部分不应过热而受到损害。

2.单头电热管接线端应保持清洁、干燥，反之会降低绝缘性能而被短路击穿，若应用有化学腐蚀等液体或气体的环境时，应将单头电热管接线部分用绝缘密封装置严以防护，以防发生事故。

3.加热某些粘胶等物质时，如硬脂酸、石蜡等，始加热时应降低电源电压，以降低单头电热管的发热量，待全部融化成为液体时，再升至额定电压进行加热。

4.输入电源，电压应不超过各种单头电热管上标示的额定电压的10%，电热管如适用于低于额定电压，单头电热管所产生的热量也会随之下降。

上海翅片加热管-翅片加热管厂-无锡浩恒电热(推荐商家)由无锡浩恒电热科技有限公司提供。上海翅片加热管-翅片加热管厂-无锡浩恒电热(推荐商家)是无锡浩恒电热科技有限公司(www.wxhaoh.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。