

气压内藏式带角向定位安装型零点定位器 速易德

产品名称	气压内藏式带角向定位安装型零点定位器 速易德
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

零点快速定位器可以用于快换托盘，快换工装，快换工件等场合，重复定位精度0.002mm，夹持力10.4吨，使用寿命500万次，能提高90%的工装更换速度。

用于快速更换机床工作台 托盘 工装夹具 工件等 能节省90%更换工装的时间，重复定位精度小于0.002mm。提高生产线的柔性化程度。应用于汽车制造业，航空制造业以及机床行业等，有效地减少机械加工时的辅助时间，并能实现五面加工。

使用夹具快换零点定位后的优点：

a. 对以往小的单一产品，每次加工一个，停顿一下而言，可以复制A. B式夹具板上配好零点定位，每个夹具板上装多个工件，这样就达到了减少机器停顿次数，提高加工效率。（如以往一个停顿一次，现在可以在每个夹具上装上20个工件，这样就是20个停顿一次，大大改善加工效率。）

b. 夹具在机床外部准备，切换速度快。

c. 卧式加工中心的夹具，改成平板式的夹具与卧式基座链接可达到节省夹具制作成本和夹具置放仓库空间

d. 卧式基座夹具也可以快速与机床链接

e. 多台机器流水作业时，也可以按照工序依次往下快速定位。

系统原理：

利用零点定位销将不同类型的产品坐标系转化为唯一的坐标系，再通过机床上的标准化夹具接口进行定位和拉紧。气囊通气后，作用于弹簧片上，夹盘处于打开状态拉钉可方便的放入夹紧盘中

弹簧片提供夹紧力，加载压缩空气松开拉钉，有热补偿功能，气压内藏式带角向定位安装型零点定位器，重复定位精度0.0025mm，采用HSK空心锥柄定位原理，接口弹性保证零径向游隙，同时保证轴向完全接触。有四种规格的夹头，每种夹头只有一种类型的拉钉。

零点定位系统根据安装的需要可以分为三种型号：法兰型，适合于直接整合到机床工作台、底板和夹具；嵌入型，适合于底板、交换工作台和测量仪器；组合型，适合于柔性的安装。

气压内藏式带角向定位安装型零点定位器-速易德由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。气压内藏式带角向定位安装型零点定位器-速易德是苏州速易德工业装备系统有限公司（www.set-sz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢经理。