

晋城HDPE中空壁缠绕管 江苏联海科技生产厂家

产品名称	晋城HDPE中空壁缠绕管 江苏联海科技生产厂家
公司名称	江苏联海环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市后白镇机场路南转盘4公里处
联系电话	15312368138

产品详情

pe中空缠绕管的装卸要求

- 1、pe中空缠绕管装卸时，严禁管材抛落及相互撞击。
- 2、装卸时吊索应采用柔性软质的、较宽的尼龙吊带或绳，不得用钢丝绳或铁链直接接触吊装pe中空缠绕管。
- 3、pe中空缠绕管的起吊宜采用两个吊点起吊，严禁穿心吊。相信不论是管材的损坏还是出现事故都是我们不愿看到的.我们平时在装卸、运输、堆放pe中空缠绕管时，一定要严格按照上面的要求进行操作，这对您及他人都是一种负责。

关于缠绕管进行回填的事宜

缠绕管在需要在安装完成之后做好回填工作，那么这个工作看似简单，其实是很有技巧的，如果安装不好，是很容易造成积水等问题，这对于产品日后的质量是很有影响的，因此我们就需要对它的回填认真做足工作，具体回填的事宜有哪些呢？

- 1、管道隐蔽工程验收合格后应立即回填至管顶以上一倍管径高度。

- 2、沟槽回填从管底基础部位开始到管顶以上0.7m范围内，必须用人工回填，严禁用机械推土机回填。
- 3、缠绕管管顶0.7m以上部位的回填，可用机械从管道轴线两侧同时回填，夯实或碾压。
- 4、回填前应排出沟槽积水。不得回填淤泥、有机质土及冻土。回填土中不应含有石块、砖及其他杂带有硬棱角的大块物体。
- 5、回填时应分层对称进行，HDPE中空壁缠绕管，每层回填高度不大于0.2m，以确保缠绕管管道及检查井不产生位移。

pe中空缠绕管常见连接方法

pe中空缠绕管热熔连接是用专用加热工具，在压力下加热聚乙烯管材或管件的待连接部位，使其熔融后，移走加热工具，施压将两个熔融面连在一起，在稳定的压力下保持一段时间，直到接头冷却。热熔连接包括热熔对接连接、热熔承插连接、热熔鞍型连接。

电熔连接是用内埋电阻丝的专用电熔管件与PE管材或管件的连接部位紧密接触通电，PE管通过内埋的电阻丝加热连接部位，使其熔融连为一体，直至接头冷却。电熔连接可用于与不同类型和不同熔体流动速率的聚乙烯管材或插口管件连接。电熔连接分为电熔承插连接和电熔鞍型连接。

晋城HDPE中空壁缠绕管-江苏联海科技生产厂家(图)由江苏联海环境科技有限公司提供。晋城HDPE中空壁缠绕管-江苏联海科技生产厂家(图)是江苏联海环境科技有限公司(www.jslianhai.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐建。