

铸铁压力机生产厂家 河北压力机生产厂家 诸城银龙

产品名称	铸铁压力机生产厂家 河北压力机生产厂家 诸城银龙
公司名称	诸城市银龙机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市龙都工业园
联系电话	13863675690

产品详情

诸城市银龙机械厂例行维护保养工程项目

冲床每使用1500-2000小时维护保养应执行项目：

离刹机构之活塞动作，河北压力机生产厂家，刹车角度，离刹间隙及来令片磨耗量之测试点检与必要调整。

滑快导轨与导路之间隙量测及磨擦面检查，必要时作调整校正。

飞轮轴承等添加手动润滑油脂及管路，接头等检查。

平衡气缸动作状况及其机油润滑系统油路，铸铁压力机生产厂家，接头等测试检查。

冲床冲模是装在压力机上用于生产冲件的工艺装备，由相互配合的上、下两部分组成。凸模是冲模中起直接形成冲件作用的凸形工作零（见介绍）件。凹模是冲模中起直接形成冲件作用的凹形工作零件（见介绍）。防护板是防止手指或异物进入冲模危险区域的板状零件。压料板（见介绍）。压料筋则是拉延模或拉深模中用以控制材料流动的筋状突起，压料筋可以是凹模或压料圈的局部结构（见介绍）。压料槛是断面呈矩形的压料筋特称。参阅“压料筋”。承料板是用于接长凹模上平面，承托冲压材料的板状零件。连续模（见介绍）。

滑快导轨与导路之间隙量测及磨擦面检查，必要时作调整校正。飞轮轴承等添加手动润滑油脂及管路，

接头等检查。平衡气缸动作状况及其机油润滑系统油路，接头等测试检查。马达回路及电器操作回路绝缘阻抗之测试检查。整机精度（垂直度，平行度，综合间隙等）测试，必要时调整校正。冲床外观及附件之清洁，冲孔压力机生产厂家，检点及机械脚（基础）固紧螺丝，冲板压力机生产厂家，螺帽之锁紧及水平检查必要时调整。润滑给油系统之浦，管路阀等清洁保养及检查。空气系统之气动元件，管路等清洁保养及动作测试检查。

铸铁压力机生产厂家-河北压力机生产厂家-诸城银龙由诸城市银龙机械厂提供。铸铁压力机生产厂家-河北压力机生产厂家-诸城银龙是诸城市银龙机械厂（www.yinlongchongchuang.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈志亮。同时本公司（www.hongbaoyaliji.com）还是从事气动压力机，开闭式机械压力机，多功能压力机的厂家，欢迎来电咨询。