

# 塑料焊接机 热熔塑料焊接机 青岛天润高周波

产品名称	塑料焊接机 热熔塑料焊接机 青岛天润高周波
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

## 产品详情

### 超声波的两个主要参数

超声波的两个主要参数：

频率：F 20KHz（在实际应用中因为效果相似，通常把F 15KHz的声波也称为超声波）；

功率密度： $p = \text{发射功率}(W) / \text{发射面积}(cm^2)$ ，通常 $p < 0.3w/cm^2$ 。在液体中传播的超声波能对物体表面的污物进行清洗，其原理可用“空化”现象来解释：超声波振动在液体中传播的音波压强达到一个大气压时，其功率密度为 $0.35w/cm^2$ ，这时超声波的音波压强峰值就可达到真空或负压，但实际上无负压存在，因此在液体中产生一个很大的压力，将液体分子拉裂成空洞—空化核。此空洞非常接近真空，它在超声波压强反向达到很大时破裂，由于破裂而产生的强烈冲击将物体表面的污垢撞击下来。这种由无数细小的空化气泡破裂而产生的冲击波现象称为“空化”现象。太小的声强无法产生空化效应。

### 超声波焊接特点

超声波焊接特点:

- 1) 可焊接的材料范围广，热熔塑料焊接机，可用于同种金属材料、特别是高导电、高导热性的材料（如金、银、铜、铝等）和一些难熔金属的焊接，也可用于性能相差悬殊的异种金属材料（如导热、硬度、熔点等）、金属与非金属、塑料等材料的焊接，还可以实现厚度相差悬殊以及多层箔片等特殊结构的焊接。
- 2) 焊件不通电，塑料件焊接机，不需要外加热源，接头中不出现气孔等缺陷，塑料焊接机，不生成脆性金属间化合物，不发生像电阻焊时易出现的熔融金属的喷溅等问题。
- 3) 焊缝金属的物理和力学性能不发生宏观变化，其焊接接头的静载强度和疲劳强度都比电阻焊接头的强度高，且稳定性好。

- 4) 被焊金属表面氧化膜或涂层对焊接质量影响较小，焊前对焊件表面准备工作比较简单。
- 5) 形成接头所需电能少，仅为电阻焊的5%；焊件变形小。
- 6) 不需要添加任何粘结剂、填料或溶剂，具有操作简便、焊接速度快、接头强度高、生产效率高等优点。超声波焊接的主要缺点是受现有设备功率的限制，因

而与上声极接触的焊件厚度不能太厚，接头形式只能采用搭接接头，对接接头还无法应用。

手持式超声波塑料焊接机又可称为便携式超声波塑料焊接机，具有机身轻巧、便于携带、移动操作方便等优点，手持式超声波塑料焊接由于操作简单、简单灵活而受到市场广泛欢迎及热销

手持式超声波焊接机分为：超声波塑料点焊机、超声波金属焊接机、聚合物电池正极点焊机、锂电池负极点焊机、铝转镍点焊机、非晶硅点焊机等，以其快速、清洁、安全等优点实现塑料件接合的先进工艺，采用日本组件，发力大性能可靠；多重保护电路，为企业提供更高效的焊接方法，降低生产成本。

机器特点：

1. 优质进口超声波换能器，功率强劲，稳定性好。
2. 整机设计精巧，体积小不占空间。
3. 500W比普通他厂产品功率大，出力强。
4. 主要零部件优质进口件组装，手柄可选枪式或手持直筒式；
5. 噪音轻微，工作环境环保。

塑料焊接机-热熔塑料焊接机-青岛天润高周波(优质商家)由青岛天润高周波电器有限公司提供。塑料焊接机-热熔塑料焊接机-青岛天润高周波(优质商家)是青岛天润高周波电器有限公司（[www.gaozhoubo.com.cn](http://www.gaozhoubo.com.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：严立东。同时本公司（[www.qdgaopin.cn](http://www.qdgaopin.cn)）还是从事超声波金属焊接机，超声波塑料焊接机，手持超声波点焊机的厂家，欢迎来电咨询。