

焊接机械手厂家 焊接机械手 旭航机械

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 焊接机械手厂家 焊接机械手 旭航机械 |
| 公司名称 | 高密市旭航机械科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省高密市平安大道中段 |
| 联系电话 | 18364653008 |

产品详情

焊接机器人基本功能

焊接机器人除前面图2提及的在作“之”字形拐角焊或小直径圆焊缝焊接时，其轨迹应能贴近示教的轨迹之外，还应具备不同摆动样式的软件功能，供编程时选用，以便作摆动焊，而且摆动在每一周期中的停顿点处，机器人也应自动停止向前运动，以满足工艺要求。此外，还应有接触寻位、自动寻找焊缝起点位置、电弧跟踪及自动再引弧功能等。弧焊过程比点焊过程要复杂得多，工业焊接机械手，工具中心点（TCP）焊接机器人FANUC M-10iA，也就是焊丝端头的运动轨迹、焊枪姿态、焊接参数都要求精确控制。所以，焊接机械手供应，弧焊用机器人除了前面所述的一般功能外，还必须具备一些适合弧焊要求的功能。虽然从理论上讲，焊接机械手，有5个轴的机器人就可以用于电弧焊，但是对复杂形状的焊缝，用5个轴的机器人会有困难。因此，除非焊缝比较简单，否则应尽量选用6轴机器人。

焊接机器人进行熔化极气体保护焊时的送丝方式

随着科学技术的持续进步，我们在工业生产中投入的机器比例越来越大。伴随着这种情况的出现，在利用焊接机器人进行熔化极气体保护焊的时候，经常会出现一些问题，这时我们就要时刻注意一些需要注意的问题，才能保证焊接过程顺利进行。

我们在利用焊接机器人进行熔化极气体保护焊的过程中，送丝过程基本上是一步到位的。其中机器人中有着自动化的送丝系统，其中包括送丝机，送丝软管等部分，并通过一些特定指令将焊丝送到指定位置。

在利用焊接机器人进行熔化极气体保护焊的过程中，送丝过程基本都是一步到位了，那是因为焊接机器人中设置有自动化的送丝系统，包括了送丝、送丝软管、焊丝盘等部分组成，通过完美的配置将焊丝送至指定位置。

焊接机器人的送丝系统可以通过三种不同的方式送丝，一种是推丝式，这样的结构相对比较简单、轻便，操作维修也很方便，但就是焊丝送进的阻力较大，随着送丝软管的加长，送丝稳定性变差。所以，这种送丝方式通常应用于焊丝直径为2.0mm、送丝软管长度为5m的半自动熔化极气体保护焊中。

焊接机器人送丝系统用到的另一种送丝方式是拉丝式，将焊丝盘和焊枪分开，使得两者通过送丝软管连接。另一种是将焊丝盘直接安装在焊枪上。这两种都适用于细丝半自动熔化极气体保护焊，使用焊丝直径小于或等于0.8mm，送丝较稳定。

还有一种是推拉丝式送丝方式，也是焊接机器人送丝系统中会用到工作方式，这种送丝系统中同时有推丝机和拉丝机，其中推丝为主要动力，拉丝是将焊丝校直。虽然它的送丝软管可加长到10m，但由于结构复杂，所以实际中用的并不多。

说了这么多，想必大家也明白了送丝系统在整个机器人系统中的重要性，它的重要程度不言而喻。所以说，在送丝环节一定要好好处理，并且在设计焊接机器人时，一定要将这方面考虑进去，让机器人更加实用。

简介现代机器人之点焊机器人

焊接机器人仰仗其功用安稳、作业空间大等特点，成为众人眼中的“焊将”，其间，以现代机器人为代表的点焊机器人是典型代表，其在焊接速度上不断寻求打破，在轨迹操控上的高精度更是令人钦佩。

1、点焊机器人的结构

点焊机器人是焊接机器人的一种，首要包括工业机器人和结尾焊接设备两部分。弧焊的运动办法是连续的轨迹，而点焊是从一个点政策到另一个点政策，所以关于机器人有不同的要求。

点焊一般分为双面点焊和单面点焊两大类。

双面点焊时，电极由工件的两侧向焊接处馈电，是很常用的办法。

单面点焊时，电极由工件的同一侧向焊接处馈电，典型的单面点焊办法，单面单点点焊，不构成焊点的电极选用大直径和大接触面以减小电流密度。

2、优势

1)机器人点焊时，大多选用钳体与变压器一体化办法，焊接机械手厂家，变压器的容量可以减小到1/3~1/4，节约了动力，并且极大地减轻了操作者深重的体力劳动。

2)可针对不同打点方位可轻松完结一同的焊接时序，前进了打点质量，避免了焊点漏打、多打及方位不精确等问题。

3)点焊机器人在打点功率上的优势显着，可前进功率8~10倍。

4)点焊机器人可以运用机器人的一些独有技术进一步对焊接时序进行精确操控，使焊接功率和焊接质量进一步前进。

3、运用领域

运用点焊机器人非常多的领域应当属汽车车身的自动装配车间，包括汽车底盘、座椅骨架、导轨、消声

器以及液力变矩器等焊接，尤其在汽车底盘焊接出产中得到了广泛的运用。

焊接机械手厂家-焊接机械手-旭航机械(查看)由高密市旭航机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市旭航机械科技有限公司(www.gmxuhang.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司(www.gmxuhang.cn)还是从事自动焊，环缝自动焊机，自缝自动焊机的厂家，欢迎来电咨询。