

浙江钢筋笼滚焊机 力孚重工 数控钢筋笼滚焊机视频

产品名称	浙江钢筋笼滚焊机 力孚重工 数控钢筋笼滚焊机视频
公司名称	山东力孚重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁北湖旅游度假区奥体路17号新城发展大厦B座18层西
联系电话	13176183559

产品详情

钢筋笼滚焊机安全措施

钢筋笼滚焊机是在普通滚焊机上做的一种晋级，它是通过智能的体系控制，把不同螺纹规格的圆钢盘条，全自动钢筋笼滚焊机价格，螺纹钢盘条加工成工程中所需求的钢筋的部件。

开机前，数控钢筋笼滚焊机视频，检查数控钢筋笼滚焊机制动体系、弹簧、制动盘是否有反常；

开机的时候，确认弯箍机各个部位运转是否正常；

数控钢筋笼滚焊机需求润滑油的部位一定注意涂改润滑油；

在运用结束或开始时，主张进行清洁作业，清除氧化铁皮及杂物。

数控钢筋笼滚焊机各部件常出现的毛病问题不同，咱们需求对症下药，电控柜是数控钢筋笼滚焊机重要的组成，下面咱们来说说数控钢筋笼滚焊机电控柜的常见毛病解决办法。

一、电控柜有异味

- 1.检查是否是线路烧坏了，若是电路烧坏要及时替换线路。
- 2、检查是否有远见烧坏，电控柜的元件若是烧坏了，需求及时维修或替换元件。

二、电控柜接触器有火花

- 1、若是钢筋笼滚焊机的电控柜存在电压缺乏，要注意替换电压，确保在380V。

2、电控柜的接触器触点若是损坏了，接触器也会有火花，需求进行维修或替换。

怎样做好钢筋笼滚焊机的防护作业

怎样做好钢筋笼滚焊机的防护作业

- 1.在操作钢筋笼滚焊机之前查看电气接线是否有反常老化、暴露现象，如有需求及时的更换，查看螺丝螺栓是否有松动如有及时的拧紧。
- 2.钢筋笼滚焊机在正常作业之前咱们应该进行试运转15分钟，在试运转的过程中留意查看零件部件是否有反常的振动动静，查看各工位是否处于正常的作业状态，查看无误后即可正常运转作业。
- 3.在钢筋笼滚焊机作业的过程中咱们应该及时的观察运转状况，如有反常情况的发生必须停机进行检修，防止造成大的故障。
- 4.在使用完钢筋笼滚焊机咱们应该及时做好清洁保养作业，定时对需求光滑部位加注光滑油以确保钢筋笼滚焊机的正常运转。

钢筋笼滚焊机的日常保养

- 一、钢筋笼滚焊机在使用前要查看，浙江钢筋笼滚焊机，看各线路衔接是否正常、各螺栓螺母是否松动、作业台和钢筋滚笼焊机是否坚持水平等，一起在加工之前，机器空转几分钟，方可把钢筋需弯的一头插在转盘固定备有的空隙内。
- 二、每日查看钢筋笼滚焊机各运动部件的光滑，尤其是变径滑板，电极导杆和变径丝杠，有必要每日光滑。
- 三、1~2个月要对减速机、液压站油量进行定时查看，如有不足，半自动钢筋滚笼焊机多少钱，要进行添加，如有漏油现象要进行及时修补。
- 四、每周要定时用油漆毛刷或和风吹风机铲除电气柜中的灰尘，坚持电气柜内清洁，否则可能会引起短路烧坏设备的事端发作。
- 五、禁止用水或压缩空气对电器设备进行冲洗或吹灰，电控柜内禁止进水，确保电控柜不被雨淋。
- 六、每天的作业结束时，要进行断电，建议对钢筋笼滚焊机进行一次查看清理作业。

浙江钢筋笼滚焊机-力孚重工-数控钢筋笼滚焊机视频由山东力孚重工有限公司提供。山东力孚重工有限公司（www.zilyjx.com）是一家从事“数控钢筋笼滚焊机,数控钢筋弯曲中心,数控钢筋弯箍机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“力孚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使力孚重工在钢筋和预应力机械中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！

