

螺旋风管生产视频 宏宾铁业 胶州螺旋风管

产品名称	螺旋风管生产视频 宏宾铁业 胶州螺旋风管
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

镀锌螺旋风管的安装注意事项

镀锌螺旋风管虽然十分好用，但在施工过程中如果安装不当，就很难发挥应有的作用。下面，我们宏宾铁业就来提醒一下各位消费者需要注意的安装要点吧！

镀锌螺旋风管的安装注意事项

- 1、镀锌螺旋风管穿墙时应用不燃保温材料封堵如岩棉。
- 2、镀锌螺旋风管安装时其内应边安装边穿尼龙线，以便于严密性检测时拖动行灯检测，严密性检测前应准备150W安全行灯与至少50米电线。
- 3、编号时应注明系统名称层别、序号、断面规格、每节长度等。
- 4、支吊架安装时膨胀栓孔深度为膨胀螺栓导管长度加1~1.5CM.
- 5、支架及镀锌螺旋风管安装时应拉线安装，以便于安装完毕调整直线度与平面度。镀锌螺旋风管吊杆应保持垂直，同一规格镀锌螺旋风管的吊杆应保持于一条长度方向的直线上。
- 6、管道安装调直后应就法兰连接部位重新用阻燃密封胶密封。
- 7、吊杆与托架联接时，要按照上部一个、下部两个的标准固定好螺母，并家装防振橡胶垫厚10MM左右，螺旋风管生产视频，以防镀锌管道振动时螺母松动。
- 8、较长的管道有高差变化时，应在低处应根据客观实际情况设置接水盘，并有水封。
- 9、直径或长边大于630MM的风阀处应单独设置支吊架，风阀方向应正确，防火阀距墙不得大于200MM.

10、镀锌螺旋风管在穿越防火卷帘及防火墙时，应额外再加设防护导管，且导管厚度不得小于1.6MM。另外，要注意导管与镀锌螺旋风管间用不燃保温材料封堵(如岩棉)。

焊接螺旋风管的焊前准备

(1)根据板厚形式，采用机械加工、等离子弧切割或碳弧气刨等方法下料加工坡口，为了避免飞溅金属损伤，螺旋风管厂家，在使用碳弧气刨和开坡口和手工电弧焊接时，应在坡口两侧涂上石灰粉。

(2)坡口形式宜采用V形坡口，要采用较小的焊接电流，这样可以防止不锈钢产生晶间腐蚀。

(3)为了满足接头具有相同的性能，应遵循“等成分”原则来选择焊接材料，胶州螺旋风管，同时要注意接头中的铁素体不能太多，这样是为了增强接头抗热裂纹和晶间腐蚀能力。

(4)应采用严格的定位焊，遵循“短而厚”、“点焊不焊透”的原则。

螺旋风管生产厂家

我公司专业生产风管及配件业务、如45度/60度/90度弯头、T/Y三通、斜三通、正四通、Y四通、异径、偏心异径、大小头、天圆地方、方接圆、内接、端盖、法兰等系列产品。

专业定做各种尺寸螺旋风管 价格合理 镀锌螺旋通风管 白铁风管 不锈钢螺旋风管 圆管加工配件.

我们供应的产品均为标准化产品，螺旋风管厂家电话，而且价格优惠，安装简便，欢迎您的来电咨询。

螺旋风管生产视频-宏宾铁业-胶州螺旋风管由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司（www.hongbintieye.com）是山东 潍坊 ,其它的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在宏宾铁业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创宏宾铁业更加美好的未来。