

# 水泥制管设备 水泥制管设备多少钱一台 华胜环保

产品名称	水泥制管设备 水泥制管设备多少钱一台 华胜环保
公司名称	青州华胜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市经济开发区中瑞钢铁物流园
联系电话	15263626188

## 产品详情

### 水泥制管机的养护

水泥制管机是制作水泥管的机械，俗语又称作水泥制管机械，水泥制管设备，在我国南方部分地区又称作涵管机械，下面介绍下水泥制管机的养护：

- 1、合理选用润滑油，特别是输入功率大于11KW的电机须注中负载齿轮油。水泥制管机注意经常检查润滑油、液压油、冷却液、油位和品质，并注意检查整机的密封性。检查中发现油缺少过多，应分析原因。同时，应强化各润滑点的润滑，建议在磨合期内，每周都要对润滑点加注润滑脂(特殊要求除外)。立式带油泵的减速机接电源时注意油泵旋转方向，顺时针旋转为正确。
- 2、磨合期结束，应对水泥制管机进行强制保养，水泥制管机做好检查和调整工作，同时注意油液的更换。
- 3、空气滤清器、冷却器、油箱及滤油器要经常清洗，水泥制管设备，使油路畅通、要经常检查水泥制管机各润滑点、紧固件等部位、液压油做适合的油温为30-55度，水泥制管机当油温低于15度或高于60度时禁止开机；为调节油温，可使用加热器或冷却器。
- 4、液压油一般6个月更换一次，更换时要彻底清洗油箱、油管。液压 油变质、变脏会使系统噪音增加，油泵、油缸、换向阀等寿命降低，甚至使整个系统瘫痪，水泥制管机要时时注意保养。

水泥制管机的维护是主要检查悬挂装置、防尘装置等，以及修复润滑系统，更换润滑油。水泥制管机的检查周期主要取决于机架衬板和圆锥衬板的磨损，在维修时要及时更换破碎圆锥衬板、修复或更换传动轴、传动轴套等。每周对水泥制管机械检查一遍。

水泥管做好后，是需要在蒸养池中进行蒸养凝固的，水泥制管机小编介绍了水泥管的蒸养方法，可以供

大家来参考，水泥制管设备多少钱一台，具体的还需要在实践中去仔细揣摩。

首先要修建蒸养池，一般的蒸养池需要2.5米宽.4米长.3米深，也可以根据自己的生产量和水泥管模具的大小而定尺寸，

二需要锅炉往蒸养池输送蒸汽，蒸养池的密封度要好，蒸养池做好后就可以使用了。

水泥管做好后就可以吊入蒸养池蒸养了，水泥制管设备厂家，一般需要蒸养2.5--3.5个小时以后水泥管就凝固好了，一般温度越高蒸养的时间就越短，蒸养的时间和蒸汽的温度成反比.温度越高越好水泥管凝固越快。

### 怎样使用水泥制管机生产更流畅

水泥管主要通过水泥制管机生产，在具体生产过程中，很多厂家会发现水泥管生产效率低下。那么引起效率低的原因有哪些呢？水泥制管机厂做出如下分析。

一、水泥制管机各部位需要定期进行保养润滑；并且对有故障的部位进行检修。

二、水泥管模具制模工艺不完善，如凸、凹模锻坯内在质量差，水泥制管设备直销，热处理技术有缺陷导致凸、凹模淬不透，有软点硬度不均。研磨抛光不够好，表面粗糙。

三、水泥制管模具工作零件材料问题。选择的材料不合适或性能不够好；模具钢未精炼冶炼缺陷；凸凹模；锻坯改锻工艺不完善。

四、水泥制管模具结构设计状况。冲模结构不合理，细长凸模没设计加固装置，出料口不畅通，卸料力过大使凸模承受交变载荷加剧等。

了解了导致水泥管生产低下的原因，在日常操作过程中要逐条进行排查，保证生产效率。

水泥制管设备-水泥制管设备多少钱一台-华胜环保(推荐商家)由青州华胜环保科技有限公司提供。水泥制管设备-水泥制管设备多少钱一台-华胜环保(推荐商家)是青州华胜环保科技有限公司（[www.shuinizhiguanjixie.net](http://www.shuinizhiguanjixie.net)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。