

HDPE中空壁缠绕管 江苏联海科技公司

产品名称	HDPE中空壁缠绕管 江苏联海科技公司
公司名称	江苏联海环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市后白镇机场路南转盘4公里处
联系电话	15312368138

产品详情

高密度聚乙烯(HDPE)中空壁缠绕管介绍

高密度聚乙烯(HDPE)中空壁缠绕管(简称缠绕A管),具有平整的内外表面,在内外壁之间由方形螺旋形肋连接的管材,属于柔性管,其延伸性好、抗压和不均匀沉降能力强,提高了公用设施抗震、减灾的能力。

产品以高密度聚乙烯树脂(HDPE)为原料,先用一台挤出机挤出异型管,放在缠绕成型机上,用另一台挤出机挤出HDPE熔料柱,经过一边缠绕一边挤料热熔焊接,同时进行轴向压紧的成型方法而生产的一种新型塑料管材,该产品生产工艺可靠、生产范围宽广、产品性能稳定的特点,是新近发展较快的埋地排水用管材,为市场接受并广泛使用。

产品结构

HDPE中空壁缠绕管,HDPE中空壁缠绕管,其管壁采用符合力学原理的“工”字型结构,减轻了管材重量提高了管材

的综合力学性能。

产品优势

强度高,抗压、耐冲击性好。

抗沉降性好,对基础技术处理要求低。

内壁平滑，摩阻小，通水能力强。

采用电热熔带或热收缩带连接，接头无渗漏。

耐腐蚀性能好，不易被污染、腐蚀。

质轻，便于搬运，施工方便，不需大型设备，工程综合造价低。

产品材料环保，可回收利用。

我们在进行粘结HDPE承插式缠绕管的时候，首先需要知道具体的操作步骤，相信很多操作人员应该是对此了然于心了，但是光知道还是不够，还要在正确操作的同时，了解操作的注意事项，那么接下来我们就来了解下。

??连接顺序：准备 清理工作面 试插 刷粘接剂 粘接 养护

??1.宜在1分钟内保持施加的外力不变，粘接剂涂抹后。坚持接口的直度和位置正确。

??2.HDPE承插式缠绕管的固化时间内不得受力或强行加载。粘接完毕后及时将挤出的多余粘接剂擦净。

??3.不得在5℃以下操作。（塑钢缠绕管）粘接接头不得在雨中或水中施工。

??4.试插深度只能插到原定深度的1/31/2间隙过大时严禁使用粘接方法。HDPE承插式缠绕管断面应平整、垂直管轴线并进行倒角处理；塑钢缠绕管粘接前应画好插入标线并进行试插。

??5.应用干布将承口侧和插口外侧擦拭处理，HDPE承插式缠绕管粘接前，当外表粘有油污时须用丙酮擦拭干净。

??6.应先涂抹承口内侧，涂抹粘接剂时。后涂抹插口外侧，涂抹承口时应顺轴向由里向外均匀涂抹适量，不得漏涂或涂抹过量。

缠绕管是一种替代传统胶管保护用金属护簧的新产品。缠绕管一般采用尼龙材质或聚丙烯材质制成。缠绕管相对应与传统的金属护簧产品具有耐磨性能好，抗老化、抗腐蚀性能强；更能有力的对软管外表面进行防老化和抗磨擦保护。缠绕管相对于胶管护簧产品和其他护套产品具有更优异的便捷和环保节能效果。缠绕管内表面一般为平面，外表面分平面和弧面两种。

HDPE中空壁缠绕管-江苏联海科技公司由江苏联海环境科技有限公司提供。HDPE中空壁缠绕管-江苏联海科技公司是江苏联海环境科技有限公司（www.jslianhai.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐建。