

洗煤设备T/L型脱水，捞坑斗式提升机易损件有哪些

产品名称	洗煤设备T/L型脱水，捞坑斗式提升机易损件有哪些
公司名称	泊头市科维矿山运输机械厂
价格	18000.00/台
规格参数	仲恺:泊头 T4080:T4080*15米 泊头:开发区
公司地址	泊头市西环路
联系电话	0317-8220272 17731770714

产品详情

[\)脱水斗式提升机](#)用途及特点：脱水斗式提升机主要用于选煤厂，配合跳汰机对选后产品(包括中煤和矸石)的提升和脱水。我公司生产的T系列斗提机是采用煤炭工业部选煤设计院设计的新型脱水和捞坑系列斗提机。新系列设计综合了过去生产的B型脱水斗式提机的优点和现场使用经验,并对现有国内资料进行了分析对比，体现和贯彻了国家系列化、通用化和标准化的要求。

(四)[脱水斗式提升机](#)主要特点：

- 1、脱水斗式提升机结构紧凑，提升高度大，维护方便。
- 2、脱水斗式提升机运行平稳，脱水效果好。
- 3、脱水斗式提升机每米斗容量基本按等差级数递增，有利于设备选型。

机器的使用和维护

- 1、机器启动前应检查各个紧固件是否牢固，头部组件轴承处注以润滑油，传动链应接触正常，防护罩安装良好。
- 2、不能带负载启动，停车前不供料，待卸料完毕后停车。
- 3、在使用过程中遇有故障切断安全销应按原来的安全销材料和尺寸配制，不能任意代用。
- 4、减速器油池润滑的油面高度，规定为比内齿轮顶高2~3倍的模数，润滑油用(HL20或HL30)齿轮油。减速器的润滑油按24小时连续工作制计算每3个月必须更换一次，减速器的传动件应半年内检修一次。
- 5、斗链用销子联接处应转动灵活，应经常注意滚轮运行情况，滚轮传动自如和套筒接触面无滞死现象。
- 6、拉紧装置丝杠表面上和轴承内应有润滑脂，以防止锈蚀。
- 7、提升机安装后要进行1~2小时无负荷试车，试车时检查斗链运行情况，斗子两侧牵引链运转平稳，料斗无歪斜、减速器无过激响声，电气控制正常，运行部分和其它固定部分没有任何卡碰现象发生。以上满意后才能负载试车。