

# 汽车卡销加工厂家 千方汽零 苏州汽车卡销加工

产品名称	汽车卡销加工厂家 千方汽零 苏州汽车卡销加工
公司名称	苏州千方汽车零部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山锦溪邵甸港路401号
联系电话	13140844525

## 产品详情

### 车削件操作后的注意事项

- 1 将待加工的原料及加工完的成品、半成品及废料，必须堆放在指定地点，各种工具及刀具必须保持完整、良好。
- 2 作业后，汽车卡销加工工厂，必须切断电源，卸下刀具，将各部手柄放在空档位置，锁好电闸箱。
- 3 清扫设备卫生，打扫好铁屑，导轨注好润滑油，以防锈蚀。

车削件加工规程是规定零件机加工工艺过程和操作方法等的工艺文件之一，它是在具体的生产条件下，把较为合理的工艺过程和操作方法，按照规定的形式书写成工艺文件，经审批后用来指导生产。车削件加工工艺规程一般包括以下内容：工件加工的工艺路线、各工序的具体内容及所用的设备和工艺装备、工件的检验项目及检验方法、切削用量、时间定额等。

不锈钢车方是在普通机床的基础进行了改进，使不锈钢车方可以更好的对小型而复杂的零件进行加工，那么不锈钢车方从各个方面与普通机床比较到底有何优势呢？首先车方机床在生产效率上是普通机床的N倍，其可以对批量的零件进行加工，有效提高了生产效率，在产品精度上也表现良好，可以车出更复杂更精密的零件，比如车螺纹、车圆形等高难度的操作，这些都是其突出的特点，苏州汽车卡销加工，但车方机床也有它的不足，一是它对比普通机床的成本和维修费用较高，二是其工作高效的同时容易造成刀具的损坏，虽然刀具的成本较低，但也要注意使用，可以通过更换功率小一点的电机来改善这一缺点，只是在日常注意对车方机床进行保养与清洁，汽车卡销加工工厂，可以降低它的故障率。

车削加工是在车床上利用工件相对于刀具旋转对工件进行切削加工的方法。车削是最基本、最常见的切削加工方法，在生产中占有十分重要的地位。车削适于加工回转表面，汽车卡销加工厂家，因此

大部分具有回转表面的工件都可以用车削方法加工，如内外圆柱面、内外圆锥面、端面、沟槽、螺纹和回转成形面等。

车削加工的特点是工件作回转运动，因此它最适合加工零件的回转表面；刀具的运动为进给运动，它可以是直线运动或是曲线运动。车削加工一般可以获得比较好的零件表面质量。利用车削加工也能实现平面的加工，例如加工轴的端面，加工盘类零件的平面等。

汽车卡销加工厂家-千方汽零(在线咨询)-苏州汽车卡销加工由苏州千方汽车零部件有限公司提供。汽车卡销加工厂家-千方汽零(在线咨询)-苏州汽车卡销加工是苏州千方汽车零部件有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘小姐。

。