

# 辅助工件定位 零点定位器 速易德

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 辅助工件定位 零点定位器 速易德        |
| 公司名称 | 苏州速易德工业装备系统有限公司         |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C  |
| 联系电话 | 18136731267 18136731267 |

## 产品详情

零点快速定位器可以用于快换托盘，快换工装，快换工件等场合，重复定位精度0.002mm，夹持力10.4吨，使用寿命500万次，能提高90%的工装更换速度。

用于快速更换机床工作台 托盘 工装夹具 工件等 能节省90%更换工装的时间，重复定位精度小于0.002mm。提高生产线的柔性化程度。应用于汽车制造业，航空制造业以及机床行业等，有效地减少机械加工时的辅助时间，并能实现五面加工。

### 零点定位系统增加质检工作的柔性化

当今天的牵引车在田野里以50km/h的速度奔驰，并以相同的速度倒退时，他的齿轮箱换挡必须毫无困难。AMF零点定位系统大幅增加了这来自14个大类的变速箱的装配测试柔性化。三个测试平台、两台测试吊车配备了来自AMF的零点定位系统，这些宝成了高达数吨的齿轮箱可以快速高精度的进行试车。

零点定位系统可应用于车、铣、磨、电火花、线切割和测量，由于在多工序的周转中其定位零点不变，大大节省了辅助时间，辅助工件定位，是未来加工制造业发展的方向。

### 原理

采用专利夹头的锁紧模块（cylinder），能保证工件在装夹过程定位和锁紧同步完成。定位原理图中，液压零点定位器，1号精密模块定义系统的零点，2号补偿模块起调整补偿，零点定位器，保证重复定位精度0.002mm，3号锁紧模块主要起锁紧的作用，最大锁紧力达到1040000N。

### 带来的益处

简化装夹的繁琐工作，减轻劳动强度减少90%的停机时间，提高工作效率，增多加工利润重复定位精度0.002mm，实现超精密的加工配套机器人技术，适用于自动化生产线

辅助工件定位-零点定位器-速易德由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。辅助工件定位-零点定位器-速易德是苏州速易德工业装备系统有限公司（[www.set-sz.com](http://www.set-sz.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢经理。