

潮州布条机生产厂家 布条机 启昌布条机厂家

产品名称	潮州布条机生产厂家 布条机 启昌布条机厂家
公司名称	东莞市昌启自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇白濠社区莞太路白濠路段8号
联系电话	13537129185 13537129185

产品详情

模块化的多级结构的软件系统，布条机，使软件走出了国内同行的实验室级，达到产品级可靠性和兼容性；

模块化 + SQL技术 + 水晶报告 + 数据库

技术，使创建用户定制报告及多报告十分方便，真正实现了为用户服务的承诺；

MS-ACCESS 数据库方式的数据保存格式，使用户的试验数据得以有效地发挥作用；并实现了与办公软件的接口，潮州布条机定制，使2100扩张能力大大增强。

热风压胶机使用常见问题分析及排除方法:

问 题1：面料压带启动、停止时会出现烧线，前端或后端粘贴效果明显不如中间或压带停顿间隙出现空白现象。

原

因：压轮启动，停止与热风摆进、摆出不同步，潮州布条机生产厂家，压轮微退控制调试不当引致。

排除方法：调试设备，保证压轮启动与热风摆进同步，保证压轮停止与热风摆出同步，让压轮停止后进行少许反转（即微退）可消除以上出现问题。

问 题2：热封胶带压带后出现一边粘贴良好，而另一边粘贴较差。

原 因1：面料骨位太高。

排除方法：请将热风机下压轮换为凹型轮或加大上压轮压力后压带。

原因2：热风腔嘴堵塞引致风量不均。

排除方法：清除堵塞热风腔嘴杂物或更换热风腔。

原因3：压轮磨损严重，导致面料压带时受力不均匀。

排除方法：更换压轮。

热风压胶机的工作原理，是通过压缩的空气经过非干烧式的发热管，产生非循环的热空气体，经过风枪的导向，把防水贴条上的PU或TPU胶层融化，后经上下压轮与防水面料的同步加压，使胶层完全填充于防水面料的针车缝孔里，潮州布条机价格，达到预期的防水功能。防水面料本身因为PU或TPU膜的复合或者涂层刮胶的前期处理，已经具有完全的防水功能，因为经过裁剪车缝等工序，需要修补针孔，所以，贴胶的过程，也是修补防水面料的过程。

潮州布条机生产厂家-布条机-启昌布条机厂家(查看)由东莞市昌启自动化科技有限公司提供。东莞市昌启自动化科技有限公司(www.qcfsjx.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。启昌鞋机——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市厚街镇白濠第三工业区平安大道125号，联系人：吴传鹏。