

北京氨水气化 氨水气化装置 科尔

产品名称	北京氨水气化 氨水气化装置 科尔
公司名称	科尔(天津)能源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区华苑产业园区榕苑路4号天发科技园1号楼1门801室
联系电话	15802287781 15802287781

产品详情

科尔（天津）能源科技有限公司位于天津华苑高新技术产业园区，是专业从事生产大气污染治理设备及总包工程的厂家，致力于为客户提供专业的脱硝氨区系统解决方案和服务。科尔能源的业务主要涉及环保脱硝和燃气能源两大领域，研究、设计、生产主要设备和集成其他配套产品，给客户提供的服务。

氨水走壳程，蒸汽走管程。在同轴换热列管束内，北京氨水气化，内管中蒸汽之下而上经过，加热外管的冷凝水，冷凝水则以相对温和的温度将热量均匀传递给壳程中的氨水，氨水吸收热量气化并过热，进气液分离后从出口输出。

通过壳程氨水的液位高低调节氨水入口调节阀的开度，控制氨水液位从而增大和减少换热面积。根据测温元件测得的气温或液温自动控制蒸汽管道阀门的开度，从而使蒸汽的进入量与气化量平衡。

科尔（天津）能源科技有限公司位于天津华苑高新技术产业园区，是专业从事生产大气污染治理设备及总包工程的厂家，致力于为客户提供专业的脱硝氨区系统解决方案和服务。科尔能源的业务主要涉及环保脱硝和燃气能源两大领域，研究、设计、生产主要设备和集成其他配套产品，给客户提供的服务。

在氨的回收装置中，氨水气化装置，洗涤塔顶部有排气口，要控制排放气体中的含氨量，要低于环保要求。澄江纺机厂和南京化工大学协作创制的氨回收系统，是吸收和压缩相结合的方法。当年2000年1月由中国纺机器材协会组织的专家现场考察，一致认为该氨回收循环系统是成功的，在整个回收系统是创造性地运用了低压吸收、低压精馏、低温除水、压缩冷凝的“三低一压”技术，既简化设备又节约能源，

该法是在低温低压下操作运转，安全系数大，还有利于减少维修力量。主要有洗涤塔（吸收塔）、精馏塔、压缩机、冷凝器、液氨贮存罐。

液氨监测与报警液氨在使用过程中发生泄露须报警，探测报警装置应该符合国家消防技术监督和安检部门的要求。

液氨的压力因为氨的临界温度为132.4℃，低于此温度只要予以适当压力即可将其液化。

在常温下，大概需要7~8个大气压即可将氨液化为液氨存放。

但实际使用温度未必是常温，我国规定设计时要求不低于50℃的饱和蒸气压力。

液氨容器的设计压力应该为2.16MPa

科尔（天津）能源科技有限公司位于天津华苑高新技术产业园区，是专业从事生产大气污染治理设备及总包工程的厂家，致力于为客户提供专业的脱硝氨区系统解决方案和服务。科尔能源的业务主要涉及环保脱硝和燃气能源两大领域，研究、设计、生产主要设备和集成其他配套产品，氨水气化炉，给客户提供的服务。

吸入

吸入是接触的主要途径。氨的刺激性是可靠的有害浓度报警信号。但由于嗅觉疲劳，长期接触后对低浓度的氨会难以察觉。

(1)轻度吸入氨表现有气管炎、支气管。患者有咽灼痛、咳嗽、咳痰或咯血、胸闷和胸骨后疼痛等。

(2)急性吸入氨的发生多由意外事故如管道损坏、阀门爆裂等造成。急性氨主要表现为呼吸道粘膜刺激和灼伤。其症状根据氨的浓度、吸入时间以及个人感受性等而轻重不同。

(3)严重吸入可出现喉头水肿、声门狭窄以及呼吸道粘膜脱落，可造成气管阻塞，引起窒息。吸入高浓度可直接影响肺血管通透性而引起肺水。

北京氨水气化-氨水气化装置-科尔(推荐商家)由科尔(天津)能源科技有限公司提供。北京氨水气化-氨水气化装置-科尔(推荐商家)是科尔(天津)能源科技有限公司（www.tjkeerny.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。