

热法再生设备厂家直销 中铸科技

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 热法再生设备厂家直销 中铸科技 |
| 公司名称 | 青岛中铸自动化科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省青岛市黄岛区琅琊台南路1048号 |
| 联系电话 | 13864251028 |

产品详情

覆膜砂铸型与温度有什么关系

覆膜砂有冷法与热法两种制作工艺，由于热法覆膜砂制作工艺简单，制作的覆膜砂表面质量比较好，砂型轮廓清洗，强度、流动性能好。因此，目前大都采用热法覆膜工艺。

热法工艺就是先将原砂加热到规定温度，然后分别与树脂、水溶液和硬脂酸钙混合搅拌，经冷却破碎和筛分而成。由热法工艺的加工过程可以看出，对原砂的温度把控很重要。

影响覆膜砂水爆效果的因素有哪些

覆膜砂设备的喷砂工艺是我国铸造业的一项重大技术。它是铸造热浸在水中，在铸造后的余热，通过使用砂芯膨胀，从而不通过外部力量让砂芯水爆。同时，热法再生设备厂家直销，覆膜砂设备是湿式工作，除振动的手动除芯外，效率高，粉尘少、噪音小，为工作环境提供了一个良好的条件。

| | | | |
|--------|-------------|---------|--------|
| 覆膜砂壳型线 | FS1610转子混砂机 | 覆膜砂生产设备 | 覆膜砂生产线 |
|--------|-------------|---------|--------|

铸件热裂及出砂不良

浇注时由于金属的热量使砂芯粘结剂烧毁，从而常使树脂壳芯砂具有较好的退让性。但酚醛树脂在某些条件下亦会造成芯砂的退让性不足，从而妨碍铸件收缩，导致铸件表面出现热裂;同时也降低了溃散性，使出砂困难。

其原因有：

- (1)、砂芯热强度太高
- (2)、砂内细粉（石英粉）等含量太高
- (3)、加入的树脂量太多
- (4)、浇注温度太低，不能破坏热强度
- (5)、落砂太早

防止措施：在保证必要的强度的基础上，尽量降低树脂的加入量，控制乌洛脱品加入量。

热法再生设备厂家直销-中铸科技(推荐商家)由青岛中铸自动化科技有限公司提供。热法再生设备厂家直销-中铸科技(推荐商家)是青岛中铸自动化科技有限公司（www.qdzzkj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：封经理。