

汕尾市钢结构厂房检测报告办理收费标准

产品名称	汕尾市钢结构厂房检测报告办理收费标准
公司名称	广东中建研检测鉴定有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新安街道翻身社区49区河东商业城 华创达文化科技产业园11栋A座604
联系电话	13528448808

产品详情

汕尾市钢结构厂房检测报告办理收费标准

工业厂房楼层的承重问题？

荷载规范里面有，等效均布荷载的概念以及公式方法。可以将集中荷载等效成均布荷载。7.5kN/m²，即750公斤可认为是每平采用的就是等效均布荷载值。

楼板是水泥层，钢混水泥有相互连带作用，又是楼层，为安全肯定是实载量要大干现载。

你说的机器在楼层要按占地的总体面积来算，而不是机脚那零点零几的面积算。

厂房设计怎样取楼面活荷载

工业建筑楼面在生产使用或安装检修时，由设备、管道、运输工具及可能拆移的隔墙产生的局部荷载，均应按实际情况考虑，可采用等效均布活荷载代替。

工业建筑楼面上无设备区域的操作荷载，包括操作人员、一般工具、零星原料和成品的自重，可按均布活荷载考虑，采用2.0kN/m²。

工业建筑楼面活荷载的组合值系数、频遇值系数和准长时间值系数，在任何情况下，组合值和频遇值系数不应小于0.7，准长时间值不应小于0.6。

一般钢结构厂房的活载、静载、恒载怎么计算

进行钢结构设计时一般采用同济大学生产的3D3S钢结构设计软件，荷载组合的正确与全面是决定设计正确与用料经济的关键因素，现对钢结构厂房设计所涉及的荷载组合做如下分析。

现以一个钢结构厂房实例来分析其荷载，该厂房为三连跨，跨度为3*21m，柱间距为6m，屋面坡度为5%

，檩条间距为1.5m，边跨檐口高度为11m，边跨为带5T的轻级工作制吊车，牛腿标高为8.400；中间跨檐口高度为16.000，中间跨为带32T的中级工作制吊车，牛腿标高为11.2m。柱底标高为-0.500，风荷载以武汉地区0.35kN/m²考虑。

屋结构和使用功能改变的安全性和适用性提出检测结论。

钢结构检测方案主要内容：1 工程概况(结构形式、建筑面积、总层数、使用年限)。2

委托方的检测目的或检测要求。3 检测依据(检测标准及有关的技术资料)。4

检测项目、检测方法及检测抽样数量。5 检测人员及仪器设备情况。6 检测进度计划。7

所需委托方与检测方的配合工作。8 检测安全措施。9 检测环保措施。房产证房屋安全检测鉴定报告 焊缝

的质量检测可分为普通检测和仪器检测两种。普通检测可初步确定焊缝基本情况；仪器检测则可对钢结构

焊缝质量进行较精确的测量。1.普通检测(1)外观检测：清除钢结构焊缝上的污垢，然后用10倍的

放大镜检查焊缝的外观质量，观察并记录焊缝的咬边、焊缝表面的波纹、飞溅情况以及焊缝的弧坑、焊

瘤、表面气孔、夹渣和裂纹情况等。(2)尺寸检测：

用测量焊缝的样板或量规测量焊缝尺寸，记录下测量结果。(3)钻孔检查：通过外观检测和尺寸检测

，确定钢结构焊缝存在质量问题或有质量怀疑点后，可用钻机在焊缝上钻孔，边钻孔边观察焊缝内部是

否存在气孔、夹渣、未焊透以及裂缝。一般钻头直径为 8~ 12。钻孔深度根据焊接方式确定：对接焊

缝钻孔深为焊件厚度的2/3；贴角焊缝钻孔深为焊件厚度的1倍~1.5倍。2. 仪器检测

(1)超声波法检测焊缝质量：采用金属超声波检测仪，其探头频率为1MHz~5MHz。仪器的要求及检

测方法详见《钢制压力容器对接焊缝超声波探伤技术条件的规定》(机械工业部标准)。焊缝质量的超声

波法检测主要采用斜角探伤法，即利用沿倾斜于探伤面一定角度传播的超声波探伤的方法。为了能入

射波倾斜于探伤面，可采用斜探头。斜探头由合成树脂楔块及贴于其上的振子构成。振子产生的纵波通

过楔块到达探伤面，折射后进入试件中变为横波。斜角探伤又可分为单探头法和双探头法。(2)射线

探伤法射线探伤法是焊缝检测中*常用的方法，主要分x射线探伤法和r射线探伤法两种。，前者用于厚度

不大于30mm的焊缝，后者用于厚度大于30mm的焊缝。焊缝质量射线探伤的方法及要求详见《射线探伤

》

抗侧力支撑，是由钢管斜撑杆与钢管柱、钢框架梁焊接组成的抗侧力架体。考虑建筑专业的门窗布置，

在不影响建筑功能的前提下，支撑可以采用X型、单斜杆型、人字型、W型等形式，还可采用偏心耗能

支撑。采用抗侧力支撑取代了传统的砼剪力墙，不仅减轻了结构自重，而且提高了结构延性，对于优化

抗侧刚度，改善抗震性能起到了积极抗震的作用。双向轻钢密肋组合楼盖，是由钢筋或小型钢焊接的单

榀桁架正交成的平板网架，并在网格内嵌入五面体无机玻璃钢模壳而形成双向轻钢密肋楼板。施工时利

用平板网架自身的强度、刚度，并配合1-2点临时支撑即可完成无模板浇注砼作业。钢框架、轻钢桁架被

砼包裹形成双向组合楼盖，不仅增加了楼板的刚度，而且其防火、防腐问题也迎刃而解。利用模壳内形

成的空腔，既可以暗敷各种水平设备管线，也可作为改善楼盖隔音的有效措施。复合外墙板，是由陶粒

砼与轻钢龙骨构成的组合结构外墙，内浇发泡砼保温，并敷内墙面板而组成。该墙板工厂化预制生产，

现场安装，基本取消了湿作业。其传热系数为0.829，已满足天津市二步节能标准的要求。2、体系的基本

特点(1)符合发展住宅产业化的方向钢-砼组合结构住宅体系从根本上改变了传统建筑业以手工作业为

主的小生产方式，基本实现了构配件生产的工厂化，施工的机械化。能够进行标准化的设计、系列化的

开发、集约化的生产、社会化的供应，为住宅产业现代化探索出一条途径。(2)经济效益显著经测算该

体系9-14层住宅建筑的造价仅为1100-1200元/m²。其结构含钢量一般为40-45kg/m²。结构自重轻，一般为650k

g/m²。施工周期短，一般可缩短30%-50%。钢-砼组合结构住宅建筑体系各项试验简介1、钢管砼柱耐火极限

试验(2)检验报告编号：No.2000-1819(3)检验结论：钢管砼柱(钢管325*6、砼60)经按GB/T9978-199

9《建筑构件耐火试验方法》进行180min耐火试验，未失去稳定性，其耐火极限大于3小时(《高规》规

定柱为3小时)。