

带压开孔设备 开孔 邦德瑞

产品名称	带压开孔设备 开孔 邦德瑞
公司名称	山东邦德瑞管道设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市青州市玲珑山北路3777号
联系电话	13953604666

产品详情

带压开孔采用双封堵导流，运行介质临时走旁通管线，把原有腐蚀严重的管线更换成新的防腐管线后，介质再转输入新管线，开孔，整个施工过程是在管线不停输情况下进行的。带压开孔两端封堵必须同步进行。清浊时应有专用工具和配套设备。施工作业区设有明显标志疏导交通，夜间施工必须有足够照明设施。施工人员必须严格遵守操作规程，穿戴劳动保护。施工过程中的所有污染点全部进行密闭控制。

管道开孔的填料保养和开孔处理：

管道开孔在使用的时候要加入一定的润滑剂，采用机械切削开孔，特别适用于在的液态介质和气态介质的管线上进行开孔作业。若经常使用，应每3-6个月更换一次润滑油。在拆下盖板时要检查内部零件是否磨损和裂。在将开孔机储存或放回台架时，要将主轴完全提出并且擦干净，并涂上润滑脂或润滑油，盖上保护盖，还应经常检查填料是否保养良好。

在金属切割的切割当中，管道开孔设备，除了一些比较特殊的金属材料之外，不锈钢的材质硬度都比较高，而且其韧性都比较大，带压开孔设备，所以在进行切割处理的时候会产生很多碎屑，这时候会影响到后期的操作，而且又是会堵塞孔锯锯齿，降低工具的使用效率，不锈钢进行开孔的时候都比较难进行处理，所以在选择不锈钢切割的开孔器的时候，我们要特点留意：首先是开孔器的材质要选择妥当。

由于管内有介质的存在，其特性(流速、压力、温度等)会对整个在线焊接过程的安全性产生很大影响，管道开孔，如在高温下，管道或设备的材料可能会暂时失去其强度，这样在介质压力作用下就可能引起烧穿。而管内流动的介质会引起热损失，从而加速冷却，在碳当量较高的材料中，这会导致由于热影响区硬度的增加而引起的氢致开裂。带压管道开孔技术在国内应用较晚，目前国内尚无此类操作规范，国内一些大型企业正在制订相关标准。

带压开孔设备-开孔-邦德瑞由山东邦德瑞管道设备有限公司提供。山东邦德瑞管道设备有限公司(www.qzhuihuang.com) 实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的工程施工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领邦德瑞和您携手步入辉煌，共创美好未来！