

280J型厂家安雨纺织机械 280J型

产品名称	280J型厂家 安雨纺织机械 280J型
公司名称	苏州安雨纺织机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南二环路16号
联系电话	13375875188

产品详情

高速编织机的性能特点是：

- 1:高品质的机件，合理的机构，使本机器运转更稳定，使用寿命更长。
- 2:人性化的设计，操作安全简易，280J型哪家好，机台的维护直接方便。
- 3:在编织时不易断线亦不会磨损原料表面，编织后，自然有较高品质，280J型，若有包心的产品，可使用自动送料，不论包心大或小均可正确送出用量，
- 4:在走马锭出线点处装置挂入式工业用瓷眼（氧化铝）取代穿孔作业，走马锭的合理结构，使更换纱管和调整弹力更快捷简单。
- 5:本机器的自动断纱停电装置快捷准确。当包心用完或断线时，机器会自动停止运转，280J型厂家，所以在无人操作的情况下，无锡280J型，亦可安心的让机器运转，以增加产量，降低成本。

一种综丝，它至少有一个导丝孔(或称导纱眼)，用于借助于一些支撑着许多综丝的、振动着的综框在织机上形成梭口，在这种综丝中，综丝可以只由其一个端部部分固定在或支持在只有一个支架的综框的支架上，并且可由该综框传动以形成梭口。

已知的综丝有许多的实施形式，并且所用的材料也不尽相同。

随着织机转速的不断增加，这种负作用会变得更大，从而使织机以较高的转速工作的努力受到了限制。

已经建议的应用只通过一个端部而张紧在综框支架上的综丝在实践中已经证明是不可实施的，因为，用于这种在支架上连接的综丝在大数量的并且具有足够的精度的条件下的生产，在技术上是不能实现的。

机械方面 1：纱尖缠结或弯曲型断纬

在织物右侧布边的纬纱尖端处，有轻微的缠结或弯曲，形成短纬，产生停台。

A：形成原因

- (1) 右侧布边的边纱、绞边纱、假边纱松弛或经纱纱疵、飞花附着等原因造成开口不清。
- (2) 主喷嘴压力太高，或安装不标准。
- (3) 主喷嘴喷气时间和电磁针作用时间配合不当。
- (4) 电磁针的高度和位置不标准。
- (5) 压缩空气管道漏气。
- (6) 辅助喷嘴压力过低，高度和角度不合适。
- (7) 左侧剪刀不锋利。
- (8) 左侧布边经纱松弛。
- (9) 筘面不清洁，有飞花、杂物附着。
- (10) 电磁阀工作不良。

280J型厂家-安雨纺织机械-280J型由苏州安雨纺织机械有限公司提供。苏州安雨纺织机械有限公司（www.ayfzjx.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！