

湛江高低温湿热试验箱多少钱 广东科翔研发

产品名称	湛江高低温湿热试验箱多少钱 广东科翔研发
公司名称	广东科翔智能检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道桑园社区明园路3号
联系电话	18027568865

产品详情

一：高低温试验概述：

此设备可以同时测试40个样品。高低温试验有一个保温功能的水箱，水箱的二个端面各装有一条220V.3KW的发热管。水箱的底面开有40个供水口.连接到40个测试的样品，每路供水口有个阀门控制。水箱的两个侧面各开有20个回水口.每路回水口装有一个流量开关，流量开关可以检测到测试的水泵有没有水流出。触摸屏上有（测试工位的选择.水温的设定.测试总时间的设定.样品测试的途中的停止和开启的时间的设定.测试中不良品产生的报警功能。设备的下方装有一个剩水桶.（回收换样品时流下的水）可以点击加水按键.把剩水桶里的水回抽到供水箱。

二：高低温试验测试步骤：

- 1.打开设备电源，高低温试验在触摸屏上设定水温，开启加温按键。
- 2.水泵样品接入管道，（40个工位按相对应的进出水管连接）,打开阀门。
- 3.触摸屏上选择好测试的工位，设定总的测试时间，设定开启和暂停的循环时间。
- 4.点击启动按钮，进行老化测试（水温达到设定的温度后自动开始测试）。
- 5.在老化测试过程中，如发生不良品（样品的出水口就没有水流过，水流开关就会报警。

三：高低温试验结构图：

功能概述：该设备系我公司根据《BHMA A156.5 American National Standard for auxiliary locks & associated products》测试要求而设计制造的用于锁芯寿命测试设备，设备具三个测试工位，每个工位均采用伺服电机转动锁芯，插拔机构采用伺服电机+滚珠丝杆驱动机械手进行插拔动作；锁具安装在侧面的调整台的木质安装块上，通过调整水平及垂直位置将锁孔对准机械手的钥匙。

高低温试验设备采用PLC+触摸屏控制，用户通过面板设定锁芯转动角度、测试次数、插拔行程，设备配置信号采集系统、当锁芯因损坏导致钥匙不能转动或转动角度不足而导致不能开高低温试验锁时，设备相应工位停止工作，并发出声光报警。

功能参数：

- 1、开高低温试验锁机械手转动角度：0-36000（可设定）。
- 2、测试工位：3工位。
- 3、钥匙插拔行程：0-100mm。
- 4、位置设定分解度最高低温试验小0.01mm。
- 5、位置定位精度：不大于0.05mm。
- 6、角度设定值分解度：0.10。
- 7、旋转角度精度：不大于0.20。
- 8、角度方向下反可调。
- 9、测试参数设置：F930触摸屏设定。
- 10、插拔驱动方式：伺服电机转动+滚珠丝杆推进+滚珠丝杆导向。
- 11、锁具安装板水平调整行程：±100mm（左右调整）。
- 12、锁具安装板垂直调整行程：±100mm（上下调整）。
- 13、锁具夹具上下/左右可调，夹具可适应市场上购买锁具（含挂锁）。
- 14、锁具安装板：实心木板、挂锁夹具。
- 15、锁具安装板尺寸：L300mmXW130mmXD45mm。
- 16、钥匙夹具可以适应市场上现有钥匙。
- 17、设备台面厚度：20mm。
- 18、机架材料：5mm钢板焊接机架（箱式机架）。

19、设备表面采用静电喷涂处理，耐腐蚀性10级。

20、扭力控制采用扭力传感器，有扭力显示、峰值保持、超值报警、数据传输功能。

21、测试过程中有暂停及重新启动功能。

主要配置：

1、钢质机架	1套
2、转动机械手	3组
3、扭力传感器	3套
4、插拔运动系统	3套
5、伺服电机（松下100W）	6套
6、伺服电机驱动器	6套
7、伺服电机减速器（旋转机械手用）	3套
8、滚珠导轨（RSR45-200）	6副
9、滚珠丝杆（FBI12x4-200）	3套
10、样品安装夹具	3套
11、样品夹具导轨（燕尾槽导轨）	6套
12、PLC控制器（日本三菱）	3套
13、触摸屏（	1套
14、控制箱	1台

标志、包装、运输、贮存

1 每台水泵都应标明产品型号和生产厂家的厂标或商标，高低温试验标志的方式及位置应在产品文件中规定或由供需双方协商确定。

2 每台水泵都应附有产品质量合格证，高低温试验合格证上应注明：

- a) 生产厂家的厂名、地址。
- b) 产品名称及型号或其供货号；
- c) 检验日期；
- d) 检查员姓名或其代号。

3 水泵可用包装箱包装，包装箱内应装有产品使用说明书。包装箱上应注明：

- a) 生产厂家的厂名、地址、电话；
- b) 产品名称及型号或其供货号，
- c) 装箱数量、装箱日期；
- d) 轻装、轻卸、防潮等字样)
- e) 包装箱的尺寸，长mm × 宽mm × 高mm；
- f) 执行标准号。

高低温试验 产品使用说明书上应注明其工作转速、流量、扬程等标识内容。

如属为主机厂定点配套产品，可由供需双方协商确定包装及运输方式。

4 水泵贮存库房应保持通风、干燥；水泵应做防锈处理，保证在正常情况下12个月内不致锈蚀。

5 要保证水泵在运输过程中不致碰伤。

6 水泵生产厂家负责的保修、保换、保退期自将水泵交付给第高低温试验一用户之日起，持续有效至一年或运行50000 km为止，二者以先者为准。保修、保换、保退范围为处在正常使用和维修服务的情形下，由于材料缺陷或制造缺陷导致的水泵失效。