

# 水泥预制构件模具 广东预制构件模具 安徽长空预制构件模具

产品名称	水泥预制构件模具 广东预制构件模具 安徽长空预制构件模具
公司名称	安徽长空建筑工业装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河工业区内蒙古路1号
联系电话	13805606527

## 产品详情

预制混凝土构件模具的性能。

一种预制混凝土构件预留孔模具及固定组件，模具的外壁为预制混凝土构件的成型面、内部为贯穿孔；固定组件包括压板、挡板、螺栓、销钉，螺栓依次穿过压板、挡板，水泥预制构件模具，挡板通过销钉固定在螺栓上；固定组件插入模具中，模具的下部通过螺栓旋入制作混凝土预制构件的平台组件的中心位置，模具的上部通过压板及螺栓压紧在平台上，模具的中部通过挡板定位模具的中心位置。

混凝土预制构件模具模板及支架工程。

(一)现浇混凝土模板是按组合钢模、木模、竹胶合板和目前施工技术、方法编制的，综合考虑不作调整。

(二)现浇混凝土梁、板，广东预制构件模具，支模高度是按层高 3.9m编制的，层高超过3.9m时，超过部分工程量另按梁板支撑超高费项目计算。

(三)坡屋面模板按相应定额项目执行，混凝土预制构件模具设计，人工乘以系数1.1。

(四)清水模板按相应定额项目执行，预制构件模具设计，人工乘以系数1.25，材料与定额不同时按批准的施工方案调整。

pc预制构件模具介绍。

pc构件生产线必须采用高精度、高结构强度的成型模具，经自动布料系统把混凝土浇注其中，经振动工

位振捣后送入立体蒸养房进行蒸汽养护，使构件强度 40mpa时，从蒸养房取出模台，步进至脱模工位进行脱模处理，墙板需在蒸养2小时后取出进行表面磨平，再送进蒸养房继续蒸养。脱模后的构件经构件运输平台运至堆放场继续进行自然养护。而空模台沿线自动返回，进入下一道生产准备。在模台返回输送线上设置了自动清理机、自动喷油机（脱模剂）、划线机、构件模具边模安装、钢筋、桁架筋安装、检测等工位，达到了自动化循环流水作业。

水泥预制构件模具-广东预制构件模具-安徽长空预制构件模具由安徽长空建筑工业装备有限公司提供。水泥预制构件模具-广东预制构件模具-安徽长空预制构件模具是安徽长空建筑工业装备有限公司（[www.ahckmj.com](http://www.ahckmj.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陆经理。