

中铸自动化科技 内蒙古履带式抛丸清理机生产厂家

产品名称	中铸自动化科技 内蒙古履带式抛丸清理机生产厂家
公司名称	青岛中铸自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区琅琊台南路1048号
联系电话	13864251028

产品详情

混砂设备

在制备热覆膜砂壳型砂时没有通用办法可以保证得到所需的性能。对性能影响大的是树脂的品种和所用的设备。

现有的混砂设备有半连续复合式热法覆膜砂混砂机、叶片式混砂机及一般轆轮式混砂机三种。如英国FORATH公司2000型和重庆铸造机械厂生产的SZ7215型，每次100公斤，用丙烷加热，也可用煤气喷吹代替。

德国WEBAC - 30HP高速摆轮式混砂机是全套覆膜砂生产设备的重要组成部分。它的特点是：混砂速度快、覆膜均匀、操作方便、安全。该机采用快速双摆轮结构、底部中央有强力鼓风冷却系统。该机在覆膜过程中，通过一对主刮板、一对底刮板和双摆轮的高速旋转，使集聚在桶壁附近的砂粒和树脂产生一种向上的悬浮状态，悬浮砂团高度超过规定时，由桶壁上的压板压下换向，同时由摆轮碾向桶壁，经侧刮板刮下，再经底板向上抛起。不断重复这一过程，实现树脂混合物对砂粒的均匀覆膜，同时不会粘结成紧实的砂团。在混砂过程中，通过高压风冷却，履带式抛丸清理机生产厂家，使覆膜砂很快降温。

覆膜砂铸型与温度有什么关系

覆膜砂的工艺过程是将粉状的热固性酚醛树脂与原砂机械混合，加热时固化。后发展成用热塑性酚醛树脂加潜伏性固化剂和润滑剂通过覆膜工艺配制成覆膜砂，当覆膜砂受热时包覆在砂粒表面的树脂熔融，在固化剂分解出的亚的作用下，熔融的树脂由线性结构转变成不熔融的体型结构，从而使覆膜砂固化成型。以下我就给大家介绍一下覆膜砂的铸型与温度的关系。

FS1612转子混砂机	覆膜砂再生线	覆膜砂再生生产线	除尘机组
-------------	--------	----------	------

覆膜砂生产线中产生气孔怎么办

在覆膜砂生产线中要严格控制覆膜砂的发气量。合理选择树脂和树脂涂覆小风量，对油漆、涂料发气量小的合理选择、干燥和加强工作增加气体流量，模具设计，提高排气腔合理浇口模具设计、铸造速度的合理选择，液态金属网。注意浇冒口的排气孔的设计以及分型面的排气通道，选择发气量小的粘结剂做浇冒口。

中铸自动化科技(多图)-内蒙古履带式抛丸清理机生产厂家由青岛中铸自动化科技有限公司提供。中铸自动化科技(多图)-内蒙古履带式抛丸清理机生产厂家是青岛中铸自动化科技有限公司(www.qdzzkj.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：封经理。

。