

## 精呈慢走丝NP400L 直线电机慢走丝 台湾原装进口

产品名称	精呈慢走丝NP400L 直线电机慢走丝 台湾原装进口
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	618800.00/台
规格参数	品牌:精呈 型号:NP400L 产地:台湾
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

## 产品详情

机械规格 NP400L

\*大工件尺寸 750 x 550 x 215 mm

工作台尺寸 650x400mm

\*大工件重量 500kg

XY轴行程 400 x 300 mm

UV轴行程 80 x 80 mm

Z轴行程 220mm

使用线径 0.15~0.3mm

电极丝进给速度 0~250mm/sec

\*大切割速度 170mm /min

\*佳加工精度 单边+/-5um以内

传动系统 XY Axis Linear motor,UVZ Axis AC Servo Motor

\*大加工斜度  $\pm 22^\circ / 80\text{mm}$

占地面积 2260 x 2525 x 2100 mm

机台重量 3050kg

水过滤系统容量 650L

## 机械特性

采用日本高精密机械結構设计及底座高刚性铸件设计，采用有限元素分析设计机器本体，配合支柱(RIB)设计来承载立柱，降低铸件应力所造成的变形，以达到高精密的基本要素。

- 1.下伸臂的水冷却可避免放电的热量造成的热膨胀，因而增进切割精密度。
- 2.不锈钢工作台面，硬度达到HRC50。
- 3.反应灵敏的线性马达伺服系统，提供切割的精度保证。
- 4.加大机台基座跨距设计，提高机械精度。
- 5.设计坚固的U/V轴铸件提供稳定的切割精度

## 数控系统

精呈慢走丝采用Windows XP-e系统, Win XP为大家所熟悉、操作方便、友善的图形化人机接口未来CAD/CAM及3D显示扩充性佳，性能稳定，可使用触控屏幕及鼠标和按键皆可,全世界大厂如沙迪克、三菱等皆使用WINDOWS XP系统,精呈可完全与世界大厂接轨竞争。英特爾賽揚Celeron 處理器,工业用CPU,此CPU特点为速度快，并可多功处理，更快速稳定，加工中仿真其它程序，因为采内存分功技术，加工可正常进行并快速仿真其它程序。

## 高相容性NC程序设计

精呈机台读程序可以由宽带(LAN),USB(随身碟),FLOPPY(磁盘驱动器),RS232(联机)多种形式，它与世界上

目前已有的数控系统有很强的兼容性(如法拉克、三菱、西部、沙迪克、东芝等).经由简易的参数设定即可读取不同家的程序语法，系统主记忆体512MB

SDRAM，搭载大容量内存，能快速准确模拟超过32767行以上的NC程序。

## 放电回路脉波控制

采用高频信号同步LAYOUT技术，使放电回路每颗MOSFET (ON/OFF)时间误差 $<10\mu\text{s}$ 。特殊放电控制回授控制区分成Normal / Arc / Inactive / Short等4种模式，可有效掌控放电加工异常波形，保护与避免铜线因异常放电造成热集中而断线，同时增加有效放电波输出，使整体放电加工速度提高15%以上。放电状态与信息回传控制器机能，使伺服加工更加稳定，且不易断线。

## AC无电解电源：(加工效率)

全新开发全时无电解AC加工切割回路，相较传统的DC加工回路速度提升 10~15%。使用AC无电解加工回路提升模具使用寿命，比DC加工回路增加 5-6 倍寿命。搭配智能点火回路自动调整适合的切割信号状态，使\*大加工速度提升到180mm/min。

## 智慧OV电路：

专用的智慧点火控制回路，可针对不同材质，厚板，薄板之工件，由电脑进行点火电压调整与控制，同时具有稳压控制回路，可使放电加工状态可持续维持在高速及稳定状态下，尤其针对较薄或较厚之工件加工可提高20 加工效率。

## 智能轉角控制:

經由新的轉角控制技術，使公母模更能順利配合，並保持客戶要求的配合間隙。除了改善轉角控制模式外，針對不同的線徑、厚度、角度與圓角半徑做智能化的調整，\*方位的改善整體轉角加工性能。

## 自动穿线功能 ( 标配 ):

精呈的核心技术自動穿線系統擁有極高穩定的穿線成功機率，提供日夜不間斷的無人操作系統。與其他競爭對手相比，精呈公司自動穿線從斷線點直接穿線的傑出表現，使得穿線的失誤率非常低，提高加工效率，水中断线点穿线，无须泄水或回到起割点，直接于断线点穿线，大幅节省您的宝贵时间。铜线拉直之设计可适应各种不同厂牌之铜线，而不需调整拉直粹火机能提升自动穿线的成功率接近\*\*\*%，Z-300mm 高也能成功断线点自动穿线。

## 高精度

低误差单动柱结构 智能转角模块 稳定加工模块 镜面加工电路

高节能

智慧电源管理 节省铜线功能 低运转费用

自动化

高速自动穿线系统 自动工件交换系统 自动量测系统

智慧联网

智慧远程监控管理 跨平台监控系统 行动装置监控

\*效能

引入线控制模块 DPM智慧加工 高速无电解放电模块