

陕西HDPE中空壁缠绕管 江苏联海科技优质商家

产品名称	陕西HDPE中空壁缠绕管 江苏联海科技优质商家
公司名称	江苏联海环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市后白镇机场路南转盘4公里处
联系电话	15312368138

产品详情

回填材料及回填要求：

- A、从管底到管顶以上0.4m范围内的沟槽回填材料，可采用碎石屑、粒径小于40mm的沙砾、中粗黄砂、粉煤灰或开挖出来的易于夯实的良质土。
- B、管道位于车行道下，铺设后即修筑路面或缠绕管管道位于软土地层以及低洼、沼泽、地下水位高的地区时，沟槽回填应先用中粗砂将管底腋角部位填充密实后，再用中粗砂或石屑分层回填至管顶以上0.4m，在往上可回填良质土。

缠绕管的回填，是对于安装后进行的一种变相的巩固和维护，保证产品在后期不至于受到外界因素的影响，从而造成设备的损坏，从而影响寿命，施工过程是容不得马马虎虎的，前面的每一步都做好了，以后就省却了人力、物力再去解决后期的维修和保养的问题，因此回填工作必须要做好。

pe中空缠绕管试压办法

- 1、pe中空缠绕管管道装置完毕前有必要进行水压实验，以承认其熔接状况是不是杰出，消

除隐患。

- 2、水压实验应在热熔衔接 24 小时后进行，试压前管道应固定，接头需明露。
- 3、pe中空缠绕管实验压力应为管道体系工作压力的 1.5 倍，但不得小于 1.0MPa ;热水管试压应为体系工作压力的 2.0 倍，不得小于 1.5MPa。
- 4、pe中空缠绕管试压时应封闭水表，避免损坏，加压宜选用手动试压泵或电动泵缓慢升压，试压时刻不得低于规则时刻。

对比聚乙烯塑钢缠绕管与钢带增强螺旋波纹管

管材比较：

1. 抗压能力：塑钢缠绕管与钢带增强相比其抗不均匀沉降能力更强，其钢带为竖筋环 刚度高，HDPE中空壁缠绕管，钢带增强管其钢带为弧型其抗压能力较差。鉴于施工现场为河道，地质条件较差，选用

塑钢缠绕管作为施工材料极大的提高了工程质量.

2. 钢带厚度：塑钢缠绕管所选用钢带为Q235钢带（塑钢缠绕管DN1800钢带厚度为 3.0mm，钢带增强管为1.5mm），其厚度的增加保证了任何地质条件下不易管材变形开裂等状况。

3. 连接方式：塑钢缠绕管连接方式为不锈钢卡箍连接与热熔带连接两种方式，其中以 不锈钢卡箍连接方式为最。其中两个优点是：

一、不锈钢卡箍连接方式为三层：橡胶套、发泡橡胶板与不锈钢卡箍。增加了管口连接处抗冲击与抗压能力不至于出现管口开裂、泄漏等现象。

二、连接时间短，对接好后十分钟左右可连接完毕，易学易操作。

陕西HDPE中空壁缠绕管-江苏联海科技优质商家(在线咨询)由江苏联海环境科技有限公司提供。陕西HDPE中空壁缠绕管-江苏联海科技优质商家(在线咨询)是江苏联海环境科技有限公司（www.jslianhai.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐建。