

# HDPE中空壁缠绕管 江苏联海科技公司

产品名称	HDPE中空壁缠绕管 江苏联海科技公司
公司名称	江苏联海环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市后白镇机场路南转盘4公里处
联系电话	15312368138

## 产品详情

### HDPE双壁缠绕管性能特点

- 1、安全可靠的环刚度与纯塑管相比，增强的钢带极易使管材特别是大口径管材具有足够安全可靠环钢度
- 2、内壁光滑，流动阻力比水泥管低20~30%聚乙烯（PE）管道内壁光滑，摩擦系数小，且沉淀物在管道中不易产生聚集，长期使用后摩阻几乎不变
- 3、柔性或无泄漏（电熔焊、对焊）连接，密封性能及环保性能好两种密封连接方式均可以简单工具手工操作，无需机械，HDPE中空壁缠绕管，十分简便快捷，达到可靠无泄露
- 4、耐腐蚀，使用寿命超过50年。高密度聚乙烯（PE）管道使用寿命可长达五十年
- 5、质量轻、接头少，无需大型设备，安装铺设方便重量轻，安装时不需要大型吊运设备。轴向柔性好，敷设时对沟槽底部平整度，坚实度要求较低，能承受安装不当所造成的非正常应力的能力强
- 6、现场生产，大大节省运输费用带材可卷盘（普通电缆盘）运输，管材缠绕装置简单紧凑，便于生产商将装置运至工地附近，就近缠绕生产供应管材大幅度降低了用户的运输成本。
- 7、抗非正常突发载荷能力强管材可通过弹性变形来化解由此产生的应力，避免管材连接处

因承受过大的应力及变形而泄露或破坏

8、综合造价具有竞争力集钢塑两种材料的优点于一身，该管材具有卓越的综合性能。

pe中空缠绕管常见连接方法

pe中空缠绕管热熔连接是用专用加热工具，在压力下加热聚乙烯管材或管件的待连接部位，使其熔融后，移走加热工具，施压将两个熔融面连在一起，在稳定的压力下保持一段时间，直到接头冷却。热熔连接包括热熔对接连接、热熔承插连接、热熔鞍型连接。

电熔连接是用内埋电阻丝的专用电熔管件与PE管材或管件的连接部位紧密接触通电，PE管通过内埋的电阻丝加热连接部位，使其熔融连为一体，直至接头冷却。电熔连接可用于与不同类型和不同熔体流动速率的聚乙烯管材或插口管件连接。电熔连接分为电熔承插连接和电熔鞍型连接。

缠绕管主要应用于各种工程机械和矿山液压设备及有耐磨要求的电线电缆保护。因其可以完全覆盖被保护产品，形成有效磨损和抗紫外线的保护作用而在很多杆状物体外起保护作用。

缠绕管的使用安装分机器安装和手工安装。机器安装需要置类似于胶管水布缠绕机式样的设备。手工安装如下简述：

- 1.将胶管（电线、电缆）的中间部位绕转于缠绕管的中间部位，从缠绕好的中间部位开始向胶管（电线、电缆）的一端绕转。
- 2.以胶管（电线、电缆）一端绕完缠绕管定位在胶管（电线、电缆）接头处为准。定位后将螺旋保护套反转松开，即可随意移动，开始从缠绕好的中间部位向另一端绕转。
- 3.将缠绕管的两头全部缠绕绕在胶管（电线、电缆）的外部，安装完成。

HDPE中空壁缠绕管-江苏联海科技公司由江苏联海环境科技有限公司提供。HDPE中空壁缠绕管-江苏联

海科技公司是江苏联海环境科技有限公司（[www.jslianhai.cn](http://www.jslianhai.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐建。