

广州捷优塑胶 五金模具制造厂 广州模具制造厂

产品名称	广州捷优塑胶 五金模具制造厂 广州模具制造厂
公司名称	广州捷优塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区东景路1号自编1栋101房
联系电话	15622775858

产品详情

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——广州精密模具设计

顶出复位：顶出必须顺畅、无卡滞、无异响，顶针板复位到底。顶针，顶片端面低于型芯面，不超过0.1mm。顶出机构与滑块如有干涉必须有保护措施，顶板要有复位行程开关。复位弹簧及滑块弹簧使用标准件并符合设计要求，两端不打磨、割断；弹簧孔底面为平底，孔直径比弹簧大5mm。顶针及回位销胚头不得垫片，烧焊，打磨；回位销前端不能烧焊。如油缸抽芯成型部分有产品，油缸应加自锁机构，如油缸抽芯与顶出机构有干涉，须先复位，安装行程开关。

捷优塑胶——白云区精密模具设计

斜顶、滑块抽芯：斜顶面应低于型芯面0.1mm，防止顶出产品拉毛；斜顶都必须做导向块，安装模板背面沉槽紧配或做定位销定位斜顶都可以从一个通过底板和顶针底板的且其角度与斜顶角度一致的孔拆卸。斜顶、滑块上的镶件固定可靠（螺丝紧定或有胚头从背面插入）。滑动部件须有油槽（顶针除外），表面进行氮化处理，包括压条，耐磨板，斜顶，斜顶座，导向块，广州模具制造厂，强制复位；（大型滑块按客户要求）滑块斜导柱角度比滑块锁紧面角度小2-3度。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——花都区精密模具制造厂

硬质合金模具零件的特种加工随着科技的发展，具有高熔点，塑料模具制造厂，高硬度，高强度，高韧性的新模具材料不断涌现，而且结构复杂和工艺要求特殊的硬质合金模具也越来越多，这样，仅仅采用传统的机械加工方法来加工各种模具，就会感到十分困难，甚至无法加工，因此，人们除进一步完善和发展硬质合金模具机械加工方法外，还借助于现代科学技术的发展，开发了一种有别于传统机械加工的

新型方法。

捷优塑胶——荔湾区精密模具制造厂

主要是利用热能，电能，声能，光能，化学能，电化学能去除材料的新颖加工方法，硬质合金模具特种加工不仅有系列化的先进设备，而且广泛用于硬质合金模具制造的各个部门。硬质合金模具特种加工与机械加工有本质不同，他不要求工具材料比工件材料硬，也不需要加工过程中施加明显的机械力，而是直接利用电能，五金模具制造厂，化学能，光能和声能对工件进行加工，以达到一定的形状，尺寸和表面粗糙度要求。硬质合金模具特种加工的内容很多，主要包括电火花成形加工，电火花线切割加工，模具设计与制造厂，电解加工，电铸，电化学抛光，化学加工，激光加工，超声波加工，快速成型技术等。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——越秀区精密模具开模费用

模具材料模具材料最重要的因素是热强度和热稳定性，常用模具材料：工作温度 成形材料
模具材料<30 锌合金 Cr12、Cr12MoV、GCr15、T8、T10 300 ~ 500 铝合金、铜合金
5CrMnMo、3Cr2W8、9CrSi、W18Cr4V、5CrNiMo、W6Mo5Cr4V2、M2 500 ~ 800
铝合金、铜合金、钢钛 GH130、GH33、GH37 800 ~ 1000 钛合金、钢、不锈钢、镍合金
K3、K5、K17、K19、GH99、IN100、C-6NX88、MAR-M200、TRW-NASA、WA >1000 镍合金
铜基合金

捷优塑胶——海珠区精密模具开模费用

模具配件：模具配件中关键的部件之一是模具弹簧，著名的模具弹簧品牌有Raymond模具螺旋弹簧、Raymond氮气弹簧、联合弹簧模具弹簧和SPEC模具弹簧。Raymond模具弹簧包括JIS（日标）模具弹簧、美标模具弹簧、ISO（国标）模具弹簧等类型。维护保养：模具长时间使用后必须磨刃口，研磨后刃口面必须进行退磁，不能带有磁性，否则易发生堵料。弹簧等弹性零件在使用过程中弹簧最易损坏，通常出现断裂和变形现象。采取的办法就是更换，在更换过程中一定要注意弹簧的规格和型号，弹簧的规格和型号通过颜色、外径和长度三项来确认，只有在三项都相同的情况下才可以更换。

广州捷优塑胶(图)-五金模具制造厂-广州模具制造厂由广州捷优塑胶制品有限公司提供。广州捷优塑胶(图)-五金模具制造厂-广州模具制造厂是广州捷优塑胶制品有限公司（gzjysj.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：韩先生。