

# 启利嘉泡沫沥青施工 冷再生养生 新余冷再生

产品名称	启利嘉泡沫沥青施工 冷再生养生 新余冷再生
公司名称	南昌启利嘉建设工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市红谷滩新区丽景路388号
联系电话	13807952327

## 产品详情

### 再生材料配合比设计

#### 原材料试验

水泥稳定再生层施工前，需要对原路面进行配合比设计。要求利用就地冷再生机在原旧路上铣刨有代表性的样品。用再生机进行取样，不仅能够了解实际结构层厚度和材料类型，而且提供了试验室配合比设计的样品。如果工地条件受限，也可以采用铣刨机进行取样，但是尽量不要采用人工取样。

1、选取的铣刨料样品应严格按照相关规范和规程进行下列试验:

级配分析、塑性指数、击实试验、含水量

2、对级配不良的铣刨旧料，应通过掺加部分新料以改善其级配，对新加料应取定料场中有代表性的样品严格按照相关规范和规程进行下列实验:

级配分析、塑性指数、相对密度、碎石或砾石的压碎值、含水量

3、应检验水泥标号和终凝时间

水泥就地稳定再生中的待稳定材料应满足如下要求：

1、水泥稳定再生层单个颗粒粒径不应超过37.5mm。用于高速公路和一级、二级公路基层时，再生混合料级配宜满足表2.1所列1号级配范围；用于高速公路和一级、二级公路基层或二级以下公路基层时，再生混合料级配宜满足表2.1所列2号级配范围的要求。

2、待稳定材料的塑性指数不应超过10。塑性指数大于10的待稳定材料，宜采用石灰稳定，冷再生养生，或用水泥和石灰综合稳定。

3、水泥稳定再生材料对所加入的碎石或者砾石，应预先筛分成3-4个不同粒级，然后配合，使颗粒组成

符合下表所列级配范围。

## 沥青路面厂拌冷再生与沥青路面就地冷再生对比分析

介绍：

1. 沥青路面厂拌冷再生是将沥青路面旧料与新骨料、乳化沥青或泡沫沥青结合料、水硬性活性填料、水进行常温拌和，路拌冷再生，常温铺筑形成路面结构层。
2. 沥青路面就地冷再生采用专用的就地冷再生设备，对沥青路面进行就地冷铣刨、破碎和筛分，掺入一定数量的新集料、乳化沥青或泡沫沥青结合料、水硬性类活性填料、水，经过常温拌和，常温铺筑形成路面结构层。按再生层位和厚度的不同，就地冷再生分为就地面层冷再生、就地基层冷再生、全深式（面层和基层复合材料）冷再生。

优点：

1. 沥青路面厂拌冷再生工艺较易控制，再生后的混合料性能较好，适用范围广，能耗低、污染小，减排效果明显。
2. 沥青路面就地冷再生实现就地再生利用，节省材料转运费；施工过程的能耗低、污染小；适用范围广。

缺点：

1. 沥青路面厂拌冷再生混合料强度的形成需要较长的时间，新余冷再生，需要加铺一定厚度的罩面层。
2. 沥青路面就地冷再生施工质量控制的难度较大；一般需要加铺较厚的路面结构层。

适用范围：

1. 沥青路面厂拌冷再生适用各等级公路沥青路面旧料的再生利用，再生后的沥青路面旧料适用于沥青路面的中、下面层及柔性基层；基层再生材料可作为底基层或基层。
2. 沥青路面就地冷再生适用各等级公路沥青路面旧料的再生利用，再生后的面层混合料适用于沥青路面的中、下面层及柔性基层；基层再生或全深式再生材料可作为底基层或基层

## 沥青路面冷再生技术在道路施工中的应用

### 原材料要求

依据前期配合比设计的结论，本项目生产的冷再生混合料中不掺加新集料，为此，道路冷再生机，组成冷再生混合料的原材料包括：乳化沥青、RAP、水泥、水。各种原材料应该满足如下的技术要求：

#### 1. 乳化沥青

乳化沥青宜采用慢裂或中裂乳化沥青。乳化沥青应在常温下使用，其温度不应高于60 。

## 2.回收沥青路面材料（RAP）

用于乳化沥青冷再生混合料的RAP为路面铣刨后的取料，没有结成的块状和杂物。

## 3.水泥

水泥的性能要满足施工要求。

## 4.水

在乳化沥青冷再生过程当中外加水要可以饮用的水，用不可饮用的水，要经过试验验证，证明不影响产品及工程质量的时候才能使用。

## 配合比设计

### 1.级配要求

在特殊情况下，允许个别筛孔超出级配范围。

### 2.冷再生混合料技术要求

乳化沥青冷再生混合料配合比设计推荐采用旋转压实法，旋转压实的参数设定为：压力600kPa，角度：1.25°，沥青混合料技术要求应符合规定，并应具有良好的施工性能。

启利嘉泡沫沥青施工(图)-冷再生养生-新余冷再生由南昌启利嘉建设工程有限公司提供。启利嘉泡沫沥青施工(图)-冷再生养生-新余冷再生是南昌启利嘉建设工程有限公司（ncqilijiajx.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：甘总。