

汽车配件手板公司 骄子模型金牌商家 汽车配件手板

产品名称	汽车配件手板公司 骄子模型金牌商家 汽车配件手板
公司名称	东莞市骄子模型有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙振安东路盛兴街20号A栋（恒邦智创云谷往南200米）
联系电话	13711877722

产品详情

手板模型工艺制作后打磨方法（二）-骄子模型

还有一种特殊的打磨方法：涂装要求注明是“轻磨”的，例如对封闭漆、局部修补之后等，此时应选用较细砂纸及熟手进行，相反，就会适得其反。

打磨的时候应该注意到问题，首先是需要用很粗的砂纸进行粗加工打磨。去掉表面那层很粗的毛刺之后再行细纹的打磨。砂纸可以分为800，1000等等不同的等级。然后根据产品对表面的要求进行不同程度的打磨！一次打磨完毕之后，通过喷上一层原子灰，可以将产品表面的粗糙程度进行放大。以可以达到肉眼可以看到瑕疵的程度。最后就可以有重点的进行局部的修正，直到一件产品最终完成全部的打磨过程

手板模型工艺制作后打磨方法（一）-骄子模型

手板模型制作工艺后处理打磨的方法一般可以分为湿打磨，机械打磨和干打磨三种。（1）机械打磨：大面积施工时，为了提高工作效率，可采用机械打磨方法，如电动打磨机圆盘式和振动式。（2）干打磨：采用砂纸进行打磨。适用于硬而脆的漆种的打磨，其缺点是操作过程中将产生很多粉尘，影响环境卫生。（3）湿打磨：用水砂纸蘸水或肥皂水打磨。水磨能减少磨痕，提高涂层的平滑度，并且省砂纸、省力。但水磨后应注意喷涂下层油漆时，一是要等水磨层完全干透后才能涂下层油漆，否则漆层很容易泛白。另吸水性很强的底材也不宜水磨。

塑胶手板模型制作工艺（三）-骄子模型

如果您对制作的手板效果不满意，手板精度达不到正负0.1mm，实现不了您的装配要求，您感觉制作的手板样品外观效果（喷油，丝印，电镀等表面处理），不能达到开模具成品的99%的逼真度。只需在收到我们手板3天内，将我们的手板快递退回，我们将立即、无条件、免费为您制作一套新的手板。不仅如此，所有来回的运费由我承担，您没有任何风险，我们仍然是朋友。