

安徽大型石材雕刻机 合肥沃力数控雕刻机 高速大型石材雕刻机

产品名称	安徽大型石材雕刻机 合肥沃力数控雕刻机 高速大型石材雕刻机
公司名称	合肥沃力数控设备有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区徽州大道与繁华大道交口淝南工业园15栋
联系电话	13365790058

产品详情

雕刻机其独特的水冷系统，在优化了雕刻机性能的同时，也注定了本身的局限性。一般适宜雕刻的温度是0-45度之间，低于0摄氏度时，用于冷却的自来水会发生冰冻，势必会影响雕刻机的使用。况且，雕刻机使用的相对湿度范围在30%-75%之间，太干燥和太潮湿的环境均不利于雕刻机控制及电力系统的最1优发挥。冬季相对干燥的环境也不利于雕刻机的正常使用。所以，冬季，应注意数控石材雕刻机的保暖，导水管中的余水要及时清除，避免次日冻1结后影响水循环；水泵要及时的从盛有水的水箱或水桶中取出，以免冻1结在里面；其次，要注意厂房内的干湿度的保持，太干燥的话，可以适量的增加拖地的次数，保持厂房的适宜湿度。建议冬季，机器不要放在室外，要将机器移至厂房内。

下面为大家讲解石材雕刻机在玻璃上做浮雕的技巧：1、玻璃是易碎物品，所以在固定玻璃的时候一定要注意，最1好在压板下面再垫上一层薄木板或PVC板。

2、做完准备工作以后，开始对刀，对刀之前一定要注意先将主轴旋转起来，快接触到玻璃表面的时候，使用微调，大型石材雕刻机生产，每次落刀控制在0.1毫米以下。3、关于Z方向找工作原点问题，大型石材雕刻机厂家，最1好是将刀具移动到整块玻璃的中间位置，在此位置确定Z向原点，安徽大型石材雕刻机，雕刻出来深度比较均匀一些。

雕刻机主轴一般选择功率较大的的电主轴

雕刻机主轴一般选择功率较大的的电主轴，转速控制在18000到24000转，配置告诉主轴的优点是雕刻出

产品光滑，且不同意磨损刀头。花岗岩雕字在3500W就够了，石材浮雕5500W，如果是做到镂空和切割，最好采用无动力主轴，因为石材切割需要强劲的动力，配置电主轴成本会非常昂贵，但还达不到使用功效，高速大型石材雕刻机，一般选用无动力主轴，通过异步电机来工作，转速也相对较低大概1500转就够了，石材雕刻机最关键的一点是必须具有防水功能，雕刻石材需要喷水，夹头如果防水做的不够好，就会造成水引导主轴内部，直接和润滑油混合，导致轴承损害，报废了主轴机。

安徽大型石材雕刻机-合肥沃力数控雕刻机-高速大型石材雕刻机由合肥沃力数控设备有限责任公司提供。安徽大型石材雕刻机-合肥沃力数控雕刻机-高速大型石材雕刻机是合肥沃力数控设备有限责任公司（www.hfwlsk.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：丁经理。