

# 辽宁HDPE中空壁缠绕管 江苏联海科技公司

产品名称	辽宁HDPE中空壁缠绕管 江苏联海科技公司
公司名称	江苏联海环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市后白镇机场路南转盘4公里处
联系电话	15312368138

## 产品详情

### HDPE双壁缠绕管性能特点

- 1、安全可靠的环刚度与纯塑管相比，增强的钢带极易使管材特别是大口径管材具有足够安全可靠环钢度
- 2、内壁光滑，流动阻力比水泥管低20~30%聚乙烯（PE）管道内壁光滑，摩擦系数小，且沉淀物在管道中不易产生聚集，长期使用后摩阻几乎不变
- 3、柔性或无泄漏（电熔焊、对焊）连接，密封性能及环保性能好两种密封连接方式均可以简单工具手工操作，无需机械，十分简便快捷，达到可靠无泄露
- 4、耐腐蚀，使用寿命超过50年。高密度聚乙烯（PE）管道使用寿命可长达五十年
- 5、质量轻、接头少，无需大型设备，安装铺设方便重量轻，安装时不需要大型吊运设备。轴向柔性好，敷设时对沟槽底部平整度，坚实度要求较低，能承受安装不当所造成的非正常应力的能力强
- 6、现场生产，大大节省运输费用带材可卷盘（普通电缆盘）运输，管材缠绕装置简单紧凑，便于生产商将装置运至工地附近，就近缠绕生产供应管材大幅度降低了用户的运输成本。
- 7、抗非正常突发载荷能力强管材可通过弹性变形来化解由此产生的应力，避免管材连接处

因承受过大的应力及变形而泄露或破坏

8、综合造价具有竞争力集钢塑两种材料的优点于一身，该管材具有卓越的综合性能。

两种缠绕管（克拉管）连接方式各有其优缺点，HDPE中空壁缠绕管，选择哪一种连接方式可以根据实际作业过

程中，环境因素还有成本条件进行综合考虑。其中电热熔的连接方式主要是将两个管道之间的承接口进行融合，在端口位置上会有相应的电熔丝，一个端口是电熔丝，另一个端口是平壁的查口。在施工过程中就是将插口与承接口相互连接，并且电熔丝通上电就能够将其融为一体。这样的操作方式连接起来的端口治理高，基本上是零渗漏，能够在使用过程中有效减少水体的污染，延长管道的使用寿命的同时也能够节省不少的市政工程成本投入。电热熔连接因为操作比较简单，所以现在应用比较广泛。

缠绕管（克拉管）连接方式中节流式连接方式是比较新的一种技术，这种连接技术不要有承接口还有插口的出现，直接采用具有节流作用的胶圈进行有效连接。相较之下，这种连接方式的成本要高出一点点。

中空缠绕管厂家解析缠绕管材具有的优点

中空缠绕管厂家阐述耐腐蚀，使用寿命长，在我国沿海地区，地下水位偏高，土地湿度大，使用无缝钢管必须防腐及做安装阳纹外向锤炼，且寿命只有30年，而缠绕管管可耐多种化学介质的侵蚀，不需防腐处理。它也不会促进藻类、细菌或真菌生长，使用寿命达50年。

流通能力大，经济上合算。pvc缠绕管内壁光滑，不结垢。缠绕管内表面当量绝对粗糙比值是钢管的1/20，相同管径、相同长度、相同压力下的缠绕管管其流通能力要比钢管大

30%左右，因此经济优势明显。与金属管道相比，缠绕管管道可减少工程投资三分之一左右，可盘卷的小口径管材，可进一步降低工程造价。

辽宁HDPE中空壁缠绕管-江苏联海科技公司(图)由江苏联海环境科技有限公司提供。辽宁HDPE中空壁缠绕管-江苏联海科技公司(图)是江苏联海环境科技有限公司（[www.jslianhai.cn](http://www.jslianhai.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐建。