

# 翅片干烧加热管直销 翅片干烧加热管 浩恒电热科技

产品名称	翅片干烧加热管直销 翅片干烧加热管 浩恒电热科技
公司名称	无锡浩恒电热科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区江溪街道金城东路299号
联系电话	15006180010

## 产品详情

电热管具有结构简单，机械强度高、热效率高、安全可靠、安装简便、使用寿命长等特点。

电热管接线方式有两种方法，一种是三角形接法，翅片干烧加热管采购，另外一种星形接法。

三角形接法：电热管每个元件的首端接另一个元件的尾端，三个接点分别接三根相线的接线方式；特点：三个电热管元件额定电压为380伏；如三个元件电阻值不同，也不影响这种接法的可行性。三角形接法比星形接法功率和电流都三倍。

星形接法：三个电热管的加热元件，每个元件的首端连在一起（这个点称中性点），三个尾端分别接三根相线的接线方式。特点：三个元件额定电压为220伏时；如果三个元件电阻值不同，则中性点应该接零线。

### 单头电热管的由来与如何保养：

单头电热管的由来:电热管在中国电热行业，有一很久称谓的型号：M3。在90年代后期由于电热管在中国广泛应用，电热管的形状也现很多，在中国南方就将这种一头出线的模具用的电热管称为单头电热管，很形像的。在国外称为弹筒式加热器，也是一种形像的叫法，翅片干烧加热管，因为弹筒壳是圆柱形，一头也是堵死，与中国叫为单头电热管是巧夺同工之说。

### 单头电热管如何保养

- 1.单头电热管发热部分应全部浸入在加热介质中，避免热量散发不快而超过允许加热温度使单头电热管受损。另外，接线引出部分应露出在加热器的保温层或者加热器外，使这部分不应过热而受到损害。
- 2.单头电热管接线端应保持清洁、干燥，翅片干烧加热管哪家好，反之会降低绝缘性能而被短路击穿

，若应用有化学腐蚀等液体或气体的环境时，应将单头电热管接线部分用绝缘密封装置严以防护，以防发生事故。

3.加热某些粘胶等物质时，如硬脂酸、石蜡等，始加热时应降低电源电压，以降低单头电热管的发热量，待全部融化成为液体时，再升至额定电压进行加热。

4.输入电源，电压应不超过各种单头电热管上标示的额定电压的10%，电热管如适用于低于额定电压，单头电热管所产生的热量也会随之下降。

### 解电热管短路、开路的原因是什么呢

造成单头电热管短路、开路的原因是什么呢?

- 1、穿引出线的二孔的距离实在太近，翅片干烧加热管直销，造成单头电热管短路。
- 2、电热管发热区的位置已移向引出线端口处，且暴露在空气中。
- 3、过高的温度，与二引出线的额定电压造成短路的充分必要条件。
- 4、在使用时模具孔的孔径口处呈喇叭型，这是由于模块钻孔工艺的缺陷，影响导热。
- 5、弹头电热管管口在引出线的端部出现粉松现象，从而影响导热及空气击穿，造成单头电热管短路。
- 6、劣质的封口硅胶与引出线根部的第y圈螺丝距离实在太近，这时制作工艺产生。
- 7、用铁铬铝作为引出线的过大电阻率以增加电热管引出线的温度而出现事故。

在单头电热管的设计、生产过程中，加热管的电阻值大小，决定了加热器的功率值，国标明确规定电热管功率误差范围及电热管电阻值误差范围。

翅片干烧加热管直销-翅片干烧加热管-浩恒电热科技由无锡浩恒电热科技有限公司提供。翅片干烧加热管直销-翅片干烧加热管-浩恒电热科技是无锡浩恒电热科技有限公司（[www.wxhaoh.com](http://www.wxhaoh.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。