

零点定位器 速易德气压零点定位器 手动式零点定位器

产品名称	零点定位器 速易德气压零点定位器 手动式零点定位器
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

使用夹具快换零点定位后的优点：

只需要夹具第一次安装好调试后，将程序编入机床系统后，以后每次夹具更换时，只需要将夹具放到装有零点定位的基础板上，锁紧螺丝后，调出程序就可以直接进入加工状态。可以边加工，液压内藏式安装型零点定位器，边进行产品的尺寸检查确认。因为基准点固定不变，所以不用担心尺寸发生变化。所以不像以往样，边调试，边测量，待尺寸检查OK后才可进入加工状态。整个调试过程也许要反复重复多次才能调到OK的尺寸范围。而就通常客户的现场调试而言，整个调试检查时间通常都在平均30分钟以上，甚至更长。而用上零点定位后，夹具的切换时间可以控制在2分钟以内，这样30分钟（甚至更长）减去2分钟（使用零点定位后的），等于节省的28分钟以上就可以完全记在生产状态。长年累月下来，节省的时间久可以为您创造更高价值。

零点定位系统是公司新开发的新型定位夹具，它只需要60bar的控制液压，手动式零点定位器，夹紧力可达25kN，零点定位器，具有90°分度功能，可单独使用。用于减少更换工装的时间，可在金属切削和非切削领域中使用，气压内藏式安装型零点定位器，也可用于视频工业，化工和制药工业。

说明：

内置安装型零点定位器具有夹紧力和拉紧力高等优点。通过液压解0锁，通过机械自锁结构锁紧，锁紧时可随时切断压力预案，具有自动除屑和间隙感应功能。

零点定位器

基准就是用来确定对象上几何关系所依据的点、线或面。零点在机械工业领域，我们把作为参照的基准统称为零点或零位。如下图，设定工件的零点后，加工或测量目标的位置尺寸就变得非常方便了，无需每个尺寸都去找相对基准，这对于加工或测量有很大的帮助。在加工或测量时，首现必须确定工件的零

点，然后再根据零点来进行加工或者测量。

零点定位器-速易德气压零点定位器-手动式零点定位器由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。零点定位器-速易德气压零点定位器-手动式零点定位器是苏州速易德工业装备系统有限公司（www.set-sz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢经理。