

# 马氏楼梯立柱砂光机 万宝配件 立柱砂光机

产品名称	马氏楼梯立柱砂光机 万宝配件 立柱砂光机
公司名称	高密市万宝配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道张家埠社区郑家庄
联系电话	13563677013

## 产品详情

### 砂光机是什么及分类

青岛砂光机是什么？

砂光机就是完成砂光工作时用到的机械设备，涉及行业广泛品类极其繁多，但是业内人士普遍把带自动进料系统的叫做砂光机、砂带机、砂轮机、抛光机等等。

砂光机分类

- 1、双面砂光机：一次性同时砂光两面的砂光机，结构较为复杂、调节不方便、造价比较高，马氏楼梯立柱砂光机，只有大型的板材加工企业才会使用。
- 2、底漆砂光机：专门打磨底漆的砂光机。

### 砂光机使用问题解答说明

砂光机有振纹怎样处理？

技术解答：呈现波涛纹有许多缘由，主要缘由有轴承的缘由，辊的缘由，砂带的缘由。辊需求精加工并校准的，不能有轰动误差。而轴承必须用真的进口轴承。（市面上多是非常差的货）。砂带也有许多的差异。

砂光机数字显示屏不动了，固定在一个位置？

解答：电子尺和机架间 以及电子尺和台面都是螺钉锁紧的能够调整，螺母掉落了，不能使电子尺依据台面升降伸长或缩短，木楼梯立柱砂光机，故数字屏显示不变了。

## 砂光机板材出现波浪纹的原因

呈现波涛纹的原因很简略，就是由于砂光机在作业时呈现的不断震荡构成的.而呈现震荡现象的原因有多种:

砂光机运用的轴承差距较大，构成震荡.砂光机的砂辊不标准，各部分之间有差错.传送带有缩短性也会构成差错性波纹。

由于机型较小，而选用的动力偏大，木工立柱砂光机，加工强度和速度加大构成.特别是支架式砂光机因先天性的原因就更简略发作震荡，而市场上的产品有90%以上为支架式。

砂光机出现砂带跑偏现象。

原因分析：造成这样的原因通常是因为砂带调整不合理所引起的，砂带摆幅合理范围应控制在

在15-20mm区间，频率为15-20次每分钟，如果调整不合理时间一久就容易出现跑偏现象。

解决方法：及时调整到合理的范围内。

马氏楼梯立柱砂光机-万宝配件(在线咨询)-立柱砂光机由高密市万宝配件加工厂提供。马氏楼梯立柱砂光机-万宝配件(在线咨询)-立柱砂光机是高密市万宝配件加工厂（[www.gmwbjx.com](http://www.gmwbjx.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵军。