

铝合金圆弧压线冲床 孝感压线冲床 金明美机械专业制造

产品名称	铝合金圆弧压线冲床 孝感压线冲床 金明美机械专业制造
公司名称	济南市历城区金明美机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市腊山工业园
联系电话	15098979122

产品详情

(3)肘节式冲床(Knuckle Press)

在滑块驱动上使用肘节机构者称为肘节式冲床，如图三所示。这种冲床具有在下死点附近的滑块速度会变得万分缓慢(和曲轴冲床衡量)之独到的滑块活动曲线，如图四所示。而且也正确地决定行程之下死点位子，铝合金压线冲床，因此，这种冲床适合于压印加工及精整等之压缩加工，当今冷间锻造使用的最多。

(4)摩擦式冲床(Friction Press)

在轨道驱动上使用摩擦传动与螺旋机构的冲床称为摩擦式冲床。这种冲床最适宜锻造、压溃作业，也可使用于弯曲、成形、拉伸等之加工，具有多用性之功能，因为价格低廉，战前曾被广泛使用。因无法决定行程之下死点位子、加工精度不佳、生产速度慢、控制操作错误时会建立过负荷、使用上需要熟练的技术等缺点，当今正逐渐的被淘汰。

(5)螺旋式冲床(Screw Press)

在滑块驱动机构上使用螺旋机构者称为螺旋式冲床(或螺丝冲床)。

气动圆弧压线冲床，方便快捷，冲口美观，效率高，经济适用。

济南金明美专业制造断桥铝压线冲床，玻璃压条冲床，45度压线冲床，铝合金压线冲床，铁方管自动冲床，液压冲床，孝感压线冲床，双头压力机，百叶窗冲床，铝合金玻璃压线冲床，钢衬冲床，塑钢钢衬压力机，圆弧压线冲床，铝合金门窗玻璃扣条冲床，铝合金门窗加工设备。弯圆机，弯弧机，滚弯机，模具定型带，定型条，塑料定型带。填充带，铝合金圆弧压线冲床，填充条

冲床模具构造

1. 限位柱

限位柱是限制冲模小闭合高度的柱形件。

2. 定位销（板）

定位销（板）是保证工序件在模具内有不变位置的零件，以其形状不同而称为定位销或定位板。

3. 固定板

固定板是固定凸模的板状零件。

4. 固定卸料板

固定卸料板是固定在冲模上位置不动的卸料板。

5. 固定挡料销（板）

固定挡料销（板）是在模具内固定不动的挡料销（板）。（参阅“挡料销（板）”）。

6. 卸件器

卸件器是从凸模外表面卸脱工（序）件的非板状零件或装置。

7. 卸料板

卸料板是将材料或工（序）件从凸模上卸脱的固定式或活动式板形零件。卸料板是有时与导料板做成一体，兼起导料作用，仍称卸料板。

8. 卸料螺钉

卸料螺钉是固定在弹压卸料板上的螺钉，用于限制弹压卸料板的静止位置。

9. 单工序模

单工序模是在压力机一次行程中只完成一道工序的冲模。

10. 废料切刀

废料切刀有两种。1. 装于拉深件凸缘切边模上用于割断整圈切边废料以利清除的切刀。2. 装于压力机或模具上用于将条（带、卷）状废料按定长切断以利清除的切刀。

铝合金圆弧压线冲床-孝感压线冲床-金明美机械专业制造由济南市历城区金明美机械厂提供。济南市历城区金明美机械厂（www.jinmingmei.com）位于济南市腊山工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前金明美机械在机械及工业制品项目合作中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。金明美机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。金明美机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

