

# 达克罗加工处理 乾升五金 达克罗加工

产品名称	达克罗加工处理 乾升五金 达克罗加工
公司名称	永康市乾升五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市下山村331号
联系电话	13515895050

## 产品详情

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

### 使用达克罗的必然性

由于电镀不仅对大气、土地、水源造成严重污染，对操作工人也危害很大。国家已三令五申尽快，达克罗加工价格，需要出台新的绿色产业来取而代之。所以电镀行业的下滑是必然结果，而电镀件转用达克罗也是必然的，达克罗生产过程中，没有任何污染，是国家鼓励发展的真正的绿色工业。

各种金属表面涂层使用达克罗技术，也是必要的。一是因为原电镀件防蚀性差，易生锈;防热腐蚀性差，易变形;涂层表面稳定性差，易氢脆;二是因为达克罗技术克服了电镀的这些缺点，可以做到十年以上不生锈，可以适应用户的要求，适应出口产品的要求。

对于个别要求高的零件，达克罗加工费用，如汽车、摩托车、航天航空，公路桥梁、电器电子等要求高的零件，电镀技术是无法满足的，只能用达克罗技术才能解决，这是电镀无法比拟的。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗涂覆生产工艺，是一种用于代替电镀锌的无污染的涂装新工艺，该技术近几年传入国内，发展迅速，目前全国共有二十八条达克罗涂复生产线在运行，据我们的调查，五年后将达到八十条左右，大有发展前途。达克罗涂层，外观为银灰色，其结构为含有金属片锌、铝及铬酸盐等成分构成。经过金属件在水基处理液中浸涂或喷刷后，经300 左右烘烤成膜，形成锌、铝、铬无机涂层，盐雾试验可达1000小时以上，抗蚀性是电镀锌的8-10倍，该涂层无公害，无环境污染，属清洁生产技术，被广泛应用于汽车、摩托车、铁路、地铁、公路设施、船舶、电力机械电器、建筑等多种行业领域各种类型的零件做防腐蚀处理。达克罗涂复工艺流程为:(1)除去工件表面的油：分为机溶剂(如三氯乙烯等)和碱性溶液除油。经过前处理的零件表面要求能够被水完全浸润。(2)喷砂处理：根据工件的大小，用0.2-0.8mm的钢丸进行喷丸处理 (3)进桶浸达克罗液0.5~2.0分钟(4)浸渍过达克罗液的工件须甩干后才可以进炉固化。(5)固化分为三个阶段：1)预热60~80 、10分钟。2)高温固化：300 、30左右。3)强冷到室温。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

#### 达克罗注意事项

- 1.达克罗遇光照会迅速老化，所以达克罗的涂覆过程应该在室内进行。
- 2.达克罗烘烤温度过低、过高都会使达克罗丧失防腐能力，达克罗加工，达克罗应该在合适的温度范围内烘烤。
- 3.达克罗的使用周期很短，所以应该尽快用完。
- 4.达克罗的耐磨性能较差，所以应顶涂达克罗，然后再涂以耐磨性的其他涂料。

达克罗加工处理-乾升五金(在线咨询)-达克罗加工由永康市乾升五金加工厂提供。达克罗加工处理-乾升五金(在线咨询)-达克罗加工是永康市乾升五金加工厂（[www.zjyqqs.com](http://www.zjyqqs.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。