

开卷线厂家 开卷线 青泰机械

产品名称	开卷线厂家 开卷线 青泰机械
公司名称	泰安青泰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市高新区北集坡办事处东夏村
联系电话	17863826668

产品详情

为您解析开卷线设备五点定位常识

1) 测量开卷线各个设备的外形尺寸，并且在各个设备上划出该设备的横向和纵向中心线，作为安放设备时的基准。

2) 开卷线以厂房中的柱子为基准，向开卷线的地基方向做等距点，将各等距点连接做柱子的平行线CD，然后做地基的纵向中心线AB，使得ABCD为矩形，且AC的长度与BD相等，若不相等或ABCD不为矩形，则调整A、B两点的位置，终达到AC的长度等于BD的长度，确定A、B两点的位置后，重新做地基的纵向中心线AB。

3) 在开卷线地基上作开卷机横向中心线的两端点E、F，测量AE和AF，使AE的长度等于AF的长度，如不相等，开卷线，则修正E、F两点，做出开卷机的横向中心线EF。

4) 按照步骤3的方法依次做出开卷线其它各个设备的横向中心线。

5) 吊装开卷线的各个设备，使得各个设备上的纵向中心线与地基的纵向中心线重合，各个设备的横向中心线与地基上的横向中心线重合，在各个设备安装就位的情况下进行位置复查，并进一步确认和微调。

开卷线功能和结构分析

一是在保持带钢后张力下进行上开卷，另外一个显著作用是其中心控制下能实现带钢的自动对中，首钢连续退火机组配置有2台开卷机，由于两台开卷机交替进行开卷，为机组后续设备的连续生产创造了先决条件，入口段的带钢张力就是由开卷机与机组的 1张力辊组共同建立的。

开卷机机体为焊接箱形结构，变频调速电机通过齿轮箱减速后驱动卷筒轴为开卷机提供主动动力，开卷机的卷筒是一根空心轴，通过两个轴承支撑齿轮箱体上，轴承之间安装有传动直齿轮，开卷线厂家，该齿轮箱是采用强制润滑的方式进行润滑的，并为闭环的油润滑系统配有两台恒速电机，芯轴为一悬臂结构，在开卷时其前端由外支撑轴承进行支撑，以保持开卷机的刚度和稳定性。

开卷校平线的皮带如何更紧实的运作

振动缘故原由分析开卷校平线经研究，发明孕育产生振动的紧张缘故原由是由于皮带机后部主梁、前部升降机构刚度不够，开卷线安全，各铰接、齿条、传动副间隙较大.机构在激振力作用下产生受迫振动.激振力源头紧张有1.被剪下的钢板有一个加速进程，根据达朗伯原理，皮带机将受到一个与剪切频率雷同，偏向与板料运行偏向相反的力;2.开卷校平线由于皮带机具备伸缩成果，中部无法利用辊子支持，只利用一组钢筋托架支持皮带及钢板.当钢板运行至该处，重力使皮带下凹，皮带与托架摩擦阻力加大.钢板议决后，摩擦阻力减小3.个别辊子加工质量不高，圆跳动紧张超标、动平衡不好.开卷校平线激振力的频率与大小受皮带运行速度、剪切次数、工件质量、面积、形状、皮带机外伸量等多种因素影响.当该频率与皮带机固有频率靠近时便产生共振.

开卷线厂家-开卷线-青泰机械由泰安青泰机械科技有限公司提供。开卷线厂家-开卷线-青泰机械是泰安青泰机械科技有限公司（www.kaijuanxian.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：宋经理。