

商丘纸箱订做 商丘纸箱 【诺雅包装定制】

产品名称	商丘纸箱订做 商丘纸箱 【诺雅包装定制】
公司名称	郑州诺雅包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市金水区花园路国基路美景花郡
联系电话	15515515921 15515515921

产品详情

瓦楞纸箱制造尺寸的量法

纸箱的制造尺寸为制箱时的下料尺寸。制造尺寸以展开的箱坯上的压线为度量的基准。分切机上的压痕辊在压线位置上压出的是一条沟，压线是这条沟槽的中心线。两条压线的距离就是制造尺寸。将制造尺寸转换为内、外径尺寸可以通过表 2 速成，但它们也分别有自己的测量方法。

瓦楞纸箱在制造过程中有单拼也有双拼之分

单拼即一页成型箱，一般用于周长较小的纸箱;双拼也称为二页箱，有的纸箱周长太大，不得不用两片箱坯拼凑一个纸箱，但有时纸箱厂为了利用生产过程中裁切下来的余料，也会用两片拼凑一个尺寸不算太大的纸箱，甚至有时会用四片。二页箱与一页箱相比，多了一个接头，因此两者的面积计算有一些细微的差别。

关于纸箱接头和回丝。纸箱接头的制造尺寸根据瓦楞层数和生产工艺水平确定，单瓦楞纸板为 35 ~ 40mm，双瓦楞纸板为 45 ~ 50mm，三瓦楞纸板为 50mm。

计算纸箱展开面积时必须考虑到制造过程中回丝的损耗，回丝的尺寸依据纸板层数确定，一般为 20 ~ 40mm。为了便于实际工作中的计算，统一采取加“ 8 ”加“ 4 ”的规则，即将横向方向上接头和回丝的总和定为 8cm，纵向方向上回丝总合定为 4cm。

纸箱耗材的计算？

纸板生产纸箱的损耗，讲纸箱展开后的大长和大宽（长、宽都要加一定幅度的放量，好像是7CM左右，具体不是很清楚了）。还有些隐形的损耗，比如说你要做100个纸箱，如果有印刷的话，那么你肯定不是做100张纸板，因为你印的时候是有损耗的，这个时候一般会放量，就是你要生产100张，可能会做到120张，因为在印刷的时候要出首样、中间要抽检等有损耗，然后就是模切、钉箱的时候有损耗等。如果数量2000个，那一般的损耗在1%左右，当然也有特殊情况。

彩色纸盒包装三大功能：

- 1、保护功能。表面上看是为了保护商品，但最终是为了保护人不会受到伤害，如果产品不用包装，就会给人在搬运或者携带过程中带来极大的不方便，甚至让使用者受伤，所以包装实际上保护了使用者。
- 2、方便功能。使人方便，包括使用方便、储运方便和销售方便。很多包装之所以会设计成方形，就是为了给运输和消费带来方便，比如可以大批量的运输。
- 3、销售功能。销售功能是满足人的心理需要，同时也是一种展示功能，比如通过商店这种特殊环境，可以把产品的效果展示出来，这就要借助与包装的美化功能，尽量展示产品的特点。