

热销机型CK6150数控车床 高精度全自动进料 卧式数控机床

产品名称	热销机型CK6150数控车床 高精度全自动进料 卧式数控机床
公司名称	滕州市龙泉鸿坤机床厂
价格	45000.00/台
规格参数	品牌:鸿坤 型号:CK6150 电机功率:7.5
公司地址	滕州市龙泉街道董村西首
联系电话	86 400 6610-339 13656326866

产品详情

产品特点

1、机床精度高，主轴采用哈尔滨轴承BEARING高精密度双滚珠轴承支承，噪音低，精度高，稳定性好。
2、可车削各种回转表面，如圆柱面、圆锥面、特形面等，并能进行切槽、车螺纹、镗、铰加工，效率高，适用性强。
3、床身导轨经超音频淬火后精磨，硬度高，刚性好。
4、滚珠丝杆采用整体内循环丝杆，配对角接触球轴承支承并预紧。导轨、丝杆等采用集中自动润滑，具有运动灵活、减少热变形、精度稳定的特点。
5、电动四工位刀架采用精密齿盘定位，重复定位精度高。
6、尾架具有快速凸轮夹紧装置，工作效率高。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置，避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，有效的保护了尾座部件。
7、数控系统采用GSK928TE，凯恩帝KNDITB-II，仁和100T，华中世纪星18A等国内著名产品，可选用混合式步进电机驱动或交流伺服电机驱动，也可根据用户要求选配其它系统，如：GT-88TA，KND1000T，GSK980TD等。
8、易于操作，特别适用于复杂零件或对精度较高的大批量零件的加工.也是数控教学的首选

CK6150 技术参数

主要技术参数

CK6150

加工能力

床身上最大回转直径mm

500

刀架上最大回转直径mm

270

最大车削长度mm

750/1000/1500

床身宽度mm

360

行程

X轴行程mm

330

Y轴行程mm

主轴

主轴转速范围rpm

90-450-1800无级变速

主轴端部尺寸mm

C6

主轴内孔锥度

MT6#

主轴通孔直径mm

52

刀架

刀具数量

4(6)

刀柄尺寸mm

25"quot;quot;times;25

换刀时间sec

2.0

进给

X轴快速进给mm/min

3000

Z轴快速进给mm/min

6000

每转切削进给量mm/r

0.005-100

尾座

尾座套筒锥度

MT5#

尾座套筒直径mm

75

尾座套筒行程mm

140

电机

主电机功率

5.5

X轴、Z轴电机Nm

4.6

数控系统

GSK928TE II

GSK980TDb

操作规程

1.机床工作开始工作前要有预热，认真检查润滑系统工作是否正常，如机床长时间未开动，可先采用手动方式向各部分供油润滑。

2.使用的刀具应与机床允许的规格相符，有严重破损的刀具要及时更换。

- 3.调整刀具所用工具不要遗忘在机床内。
- 4.大尺寸轴类零件的中心孔是否合适，中心孔如太小，工作中易发生危险。
- 5.刀具安装好后应进行一、二次试切削。
- 6.检查卡盘夹紧工作的状态。
- 7.机床开动前，必须关好机床防护门