

# 微晶石圆柱价格 煜辉微晶玻璃 微晶石圆柱

产品名称	微晶石圆柱价格 煜辉微晶玻璃 微晶石圆柱
公司名称	南安市煜辉微晶玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市水头镇康店村康店271号
联系电话	13655989656

## 产品详情

微晶石圆柱的特点。

微晶石圆柱—性能优良

比天然石更具理化优势。微晶石是在与花岗岩形成条件相似的高温状态下，通过特殊的工艺烧结而成，质地均匀，密度大、硬度高，抗压、抗弯、耐冲击等性能优于天然石材，经久耐磨，不易受损，更没有天然石材常见的细碎裂纹。

微晶石圆柱

微晶石圆柱—质地细腻

微晶石既有特殊的微晶结构，又有特殊的玻璃基质结构，质地细腻，板面晶莹亮丽，对于射入光线能产生扩散漫反射效果，使人感觉柔美和谐。

微晶石异型加工要点是什么？

1、切割：

微晶石其硬度高，切割时需要防止崩边发生，切割时一般采用稳定性高的台锯，使用锋利的名ming牌合金锯片，注射足够水量时进切割。切割时，微晶层向上，微晶石圆柱厂家，瓷质坯体层在下面，进刀速度每分钟少于0.8米，切开后不要将其从锯台拖回，直接从锯台别一端取下锯开的砖，避免对锯好的砖造成意外的崩边。如果使用手提电动锯机切割时，必须由专业技术人员操作，但手提电动锯机不适宜工程用料加工和面积精度要求高的加工。

## 2、打通孔：

必须由专业技术人员进行操作，操作时候先将微晶石固定，并在其表面作出定位标记，然后使用手动电钻，根据设计需要，选用不同的直径的玻璃钻头从表面开始打孔，微晶石圆柱定制，打孔位距边至少50mm以上。

## 3、开槽：

手动开槽：如果在微晶石侧面开槽，先在侧面上标识好开槽位置(开槽位置应该在砖侧面中心点上)，用支架或由另一人将微晶石直立稳定，要开槽的一面垂直向上，由专业技术人员用手动电锯装上一定厚度的金刚介碟，进行开槽操作;如果在表面或背面开槽，操作与上述相识，但开槽位距边至少50mm以上，另在开槽时zui好先贴上一层纸质背胶保护，在纸面上标识好开槽位置后，再进行开槽。

自动开槽：必须使用专业开槽设备，先根据设计的需要调整好两个电动金刚介碟的间距，还有各金刚介碟处的喷水方向与喷水量，打开电动金刚介碟电源开关，再由两个人将微晶石抬到开槽设备的移动平台上，;固定好后，微晶石圆柱，水平推动平台，让微晶石慢慢靠近高速运转的金刚介碟，用力均衡，并逐渐深入，直到达到所需开槽深度，随后慢慢退出。

## 4、打孔后割孔(背柱孔)：

必须由专业技术人员进行操作，操作时先在背面(即瓷质坯体面)作出定位标记(一般情况下，孔心与砖的两个相邻直角边间距为150mm)，微晶石圆柱价格，然后使用切割钻机装上后切割钻嘴打孔。打孔位应距边至少50mm 以上。

## 微晶石圆柱 微晶石圆柱—

### 自然柔和的质感

微晶石是在与花岗岩形成条件类似的高温下，经烧结晶化而成的材料。在外观质感方面，其抛光板的表面光洁度远高于石材（光度可达90 - 120光泽度单位），更重要的特点是，其特殊的微晶结构，使得光线无论从任何角度射入，经过精细微晶微粒的漫反射，都能将光线均匀分布到任何角度（而不再是像镜面那样仅仅是集中在反射角度），使板材形成柔和的玉质感，比天然石材更为晶莹柔润，使建筑更加流光溢彩。

微晶石圆柱价格-煜辉微晶玻璃-微晶石圆柱由南安市煜辉微晶玻璃有限公司提供。南安市煜辉微晶玻璃有限公司（[www.fjyuhui.com](http://www.fjyuhui.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！