

精轧连接器 重庆稳发预应力钢绞线

产品名称	精轧连接器 重庆稳发预应力钢绞线
公司名称	重庆稳发物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市大渡口区龙文钢材市场
联系电话	15023289799

产品详情

钢绞线的制作

钢绞线的下料应按设计提供的中设计长度进行，一节段箱梁施工时可在此基础上多预留20cm余量，根据此孔箱梁施工经验再准确调整后续箱梁预应力钢绞线的下料长度。下料误差 $\pm 10\text{mm}$ ；束中各根钢绞线长度差5mm。

预应力筋应采用砂轮锯切断，不得采用电弧切断，也不得使预应力筋经受高温、焊接火花或接地电流的影响。下料后应采取措施防止钢绞线出现散头现象。

钢绞线编束应梳丝理顺，每隔1~1.5m捆扎成束，同一钢绞线应顺畅不扭结。搬运时不得在地上拖拉，必须保持其清洁；在搬运过程中应避免机械损伤和有害的锈蚀。

对钢绞线要进行编束并作出标记。（2）钢绞线束的穿放

在穿束前应清除清除张拉端支承垫板及压浆孔内的杂物。

同一孔道穿束应整束整穿，按编号对号穿入波纹管，穿束时宜采用弹头形式穿束套，在穿入过程中得使钢绞线出现散头等现象。

已出现严重锈蚀的钢绞线严禁穿入孔道内。

为避免钢绞线生锈造成滑丝，预施预应力后应在钢绞线上套上塑料套。

重庆稳发有限公司常年专业经营无缝钢管、镀锌钢管、螺旋钢管、不锈钢管、球墨铸铁管、镀锌方管、钢板等管件板材及预应力钢绞线、锚具、波纹管等桥梁工程材料。公司自创立以来，秉承“以市场为导

向，以质量为中心”的经营理念，一直致力于成为国内行业先进企业，为我国钢材行业持续发展提供优质快捷的服务。公司已与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系。公司宗旨：“以质量求生存、以信誉求发展”，公司以“科技为根，诚信为基，以人为本，用户至上”的经营理念，严格管理、精益求精，追求客户满意。

重庆稳发有限公司是专业生产预应力混凝土用钢绞线、无粘结钢绞线、钢丝的股份企业。公司拥有员工278人，其中工程技术人员42人，管理人员46人。公司注重引进人才、重用人才，通过各种人才的引进，提高了公司的综合素质，精轧连接器，确保了工艺质量，为生产优质的产品奠定了坚实的基础。

公司坚持以科技为先导、保质保量、重效重益的方针，公司建立了完善的企业管理制度和质量管理保证体系，现执行ISO9001:2008质量管理体系标准。“春鹏”牌产品以过硬的质量和周到的服务赢得了众多客户的信赖，公司于2015年率先研制成功无酸洗、无磷化生产工艺，并已投产，成为绿色钢绞线生产企业。

预应力钢绞线、钢丝系列产品分别通过冶金部、煤炭中心

精轧连接器-重庆稳发预应力钢绞线(图)由重庆稳发物资有限公司提供。精轧连接器-重庆稳发预应力钢绞线(图)是重庆稳发物资有限公司(www.haogg88.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：齐泽滨。同时本公司(www.cqnmgb.com)还是从事重庆耐候钢板，重庆耐候板，重庆耐磨板的厂家，欢迎来电咨询。