

玻璃钢化粪池缠绕机 管道缠绕机 全自动 数控

产品名称	玻璃钢化粪池缠绕机 管道缠绕机 全自动 数控
公司名称	安丘市大恒机械有限公司
价格	40000.00/套
规格参数	品牌:大恒 型号:DHFRP-4000 电压:380v
公司地址	安丘市大汶河旅游开发区滨河路南
联系电话	13853628265 15965066676

产品详情

玻璃钢缠绕机构造

- 1、缠绕机头：电机、减速机各一台，变速箱，轴承座、轴承；
- 2、缠绕机尾：支架，托辊，托辊座；
- 3、轨道部件：伺服电机、摆线针减速机各一台，轴承座、轴承，行走链条及涨紧机构，链条或者齿条、齿轮，行走轨道；
- 4、行走小车与胶槽部分：小车，胶槽，压线辊，寝胶辊，挤胶辊，导丝头，分纱器，分线孔，薄膜夹持器等；
- 5、涨力纱线架；
- 6、转动芯轴一根或者固定环一套；
- 7、十字万向节、法兰。

玻璃钢缠绕机使用说明
玻璃钢缠绕机是一款即可全自动又可半自动缠绕的新型玻璃钢缠绕机，其所用技术综合了国内外玻璃钢缠绕机的特点，并在算法上作出的改进，大大提高了设备的自动化水平。按照注意事项所述，上电当触摸屏显示正常后，按一下方法使用此设备在全自动缠绕过程中，不要随意中断，保证到全自动缠绕结束：
1、罐缠绕为避免误差，建议使用半自动，熟练的操作工可以使用全自动半自动操作：
1在参数输入时，将内环层数与外环层数设为零。
2环绕缠绕时将总开关关闭，用手动环绕进行缠绕，当需要切换交叉缠绕时，一定要保证从所选的机头A点开始切换。
3交叉缠绕即可按全自动来进行。
4当需要某一部分加厚时即可用手动环绕来完成。
5小车快速到达某一点也可以用归零开关使小车快速到达。
2、停车：应将主轴速度减速到零，切勿直接断电。

玻璃钢缠绕机是采用英国进口可编程控制器控制，该设备人机界面合理，输入准确的产品参数即可自动完成产品的环绕和交叉缠绕加工。

该设备一般用于缠绕直径在 1000-4200mm以内玻璃钢化工储罐、容器、化粪池、运输罐的制造，也可用于其他行业制造线型缠绕类制品。它具有定位精度高、抗干扰能力强，操作调整方便、组装灵活、生产效率高、一机多用、操作方便等特点，具有广阔的应用前景。

控制系统：玻璃钢罐缠绕系统：交叉状态（自动）、环绕状态（可自动可半自动）、正反向缠绕、紧急停车、无级调速等功能，无级调速时不影响线型。

控制系统主要由以下硬件组成：

- 1、人机界面采用触摸屏
- 2、西门子可编程控制器。
- 3、小车伺服系统。
- 4、主轴变频系统或磁变速系统。
- 5、小车行走轨道（15m）：包括摆线针减速机、伺附电机（进口国产可根据客户要求配置）、行走链条、链条涨紧机构、进口欧姆龙编码器等。
- 6、传动机头（三轴）：包括齿轮减速机及链轮、链条、普通电机、编码器等。
- 7、可移动罐体、支撑架。
- 8、缠绕小车：包括带控胶装置的梳式浸胶槽、导丝头等。
- 9、筒式张力纱架。
- 10、控制柜（人机界面）。

二、技术参数：

- 1、生产产品直径：1000mm - 4200mm（也可根据客户要求定做）
- 2、生产产品长度：11000mm
- 3、出纱速度：100m/min
- 4、纱片宽度：200mm
- 5、生产能力：2000-3000kg/h
- 6、主轴转速： $n = 35r/min$
- 7、缠绕角度： $15^\circ \leq \alpha \leq 45^\circ$

缠绕设备控制系统改造升级进行绕线作业的诀窍？

对于缠绕设备控制系统改造升级的知识，小编前期已经讲解过了相关知识，今天小编将再次对缠绕设备控制系统改造升级的知识进行补充一下，看一下它是如何进行绕线作业的。不知道大家是否知道，所有的电器产品都需要用漆包铜线绕制成电感线圈，这样就会使用到绕线机。就像：各种电动机，日光灯镇流器，各种大小变压器，电视机。行输出变压器，电子点火器、麦克风的音圈，各种电焊机等，这些里面的线圈都需要用缠绕设备控制系统改造升级来绕。例如：电动车电机缠绕设备控制系统改造升级的绕线过程，先由人工放上锭子后，能自动完成绝缘纸定型，自动剪纸添加粘胶，然后插入槽内，并整形位置，整个插纸完成仅需1分零几秒，而且不浪费绝缘纸；然后纸插好后等待数个小时等胶水干了再放在缠绕设备控制系统改造升级上即可。

化粪池缠绕机的工作原理是将被缠绕物体放置于转盘中央,启动转盘电机转动,自然的带动转盘转动,使物体实现了外围的缠绕膜机.与此同时升降机电机也启动,缠绕机带动缠绕捆扎机整个组合体做上下运动,达到物体高度方向的缠绕,这就实现了物体整个外表的缠绕包装.这样不仅有利于货物的储存、运输及机械化装卸作业的包装要求,又能防止货物在搬运过程中的损坏,起到防尘、防潮及保洁作用,也降低了生产成本,提高了生产效率。在缠绕过程中主要的是对薄膜拉紧力的调整以及穿膜，一般通过调整转盘转速和调节电机的转速就能达到薄膜张紧程度。

玻璃钢管道是一种轻质、高强、耐腐蚀的非金属管道。它是具有树脂基体重的玻璃纤维按工艺要求逐层缠绕在旋转的芯模上，并在纤维之间远距离均匀地铺上石英砂作为夹砂层。其管壁结构合理先进，能充分发挥材料的作用，在满足使用强度的前提下，提高了钢度，保证了产品的稳定性和可靠性。玻璃钢夹砂管以其优异的耐化学腐蚀、轻质高强，不结垢，抗震性强，与普通钢管比较使用寿命长，综合造价低，安装快捷，安全可靠等优点，被广大用户所接受。基本概述：玻璃钢管道应用于石油、化工及排水等行业。我国玻璃钢管道生产发展快，数量逐年上长，应用范围及部门也越来越广。玻璃钢管道采用树脂（输送饮用水采用食品级树脂）、玻璃纤维、石英砂为原料，用特殊工艺制作而成。

一体化预制泵站的优势：1.体积小，但有效容积大;2.预制泵站筒体结构由纤维缠绕玻璃钢制成，确保厚度均匀并达到设计要求，质量稳定优良。3.传统泵站混凝土为多孔材料，可与土壤中的气体和酸物质发生反应，易腐蚀、泄漏、开裂；玻璃钢一体化预制泵站有很强的抗腐蚀力和非常好的韧性抗泄露开裂，使用寿命长。4.现场只需开挖、吊装、连接管线、回填压实、安装控制柜，调试运行即可，整个安装过程只需2-3天即可完成。5.优化改良底部结构，解决淤泥沉积的问题，从而解决恶臭气体和水体污染的问题。6.采用高效螺旋离心泵，通过与粉碎栅栏的结合，无缠绕、无堵塞，提高预制泵站的污水淤泥处理能力。7.节约成本，随着工期的缩短，材料的优化，成功解决了传统泵站的高昂费用问题。8.预制泵站装置保护方便，预制泵站为整体装置；泵站内设备入泵、格栅保护时如需进入筒体内，直接由顶部吊进吊出；内部管道体系则在泵站内设有检修渠道和上下爬梯。

一体化预制泵站应用范围：1.生活小区或农村社区污水的收集与输送2.城镇污水处理厂污水的收集与输送3.城区低洼地区雨水的收集与输送4.市政污水管网的建设与改造5.老泵站的改造与扩建6.湖泊的水体循环广泛应用于市政工程、工业或其他一切不能依靠重力作用直接把废水排放到污水处理系统的建筑。其中，市政排水适用于污水泵站、排水泵站、合流泵站等中途泵站。液体：城市污水，雨水、排水、废水和源水。液体：温度低于40℃，液体PH介于4~10之间